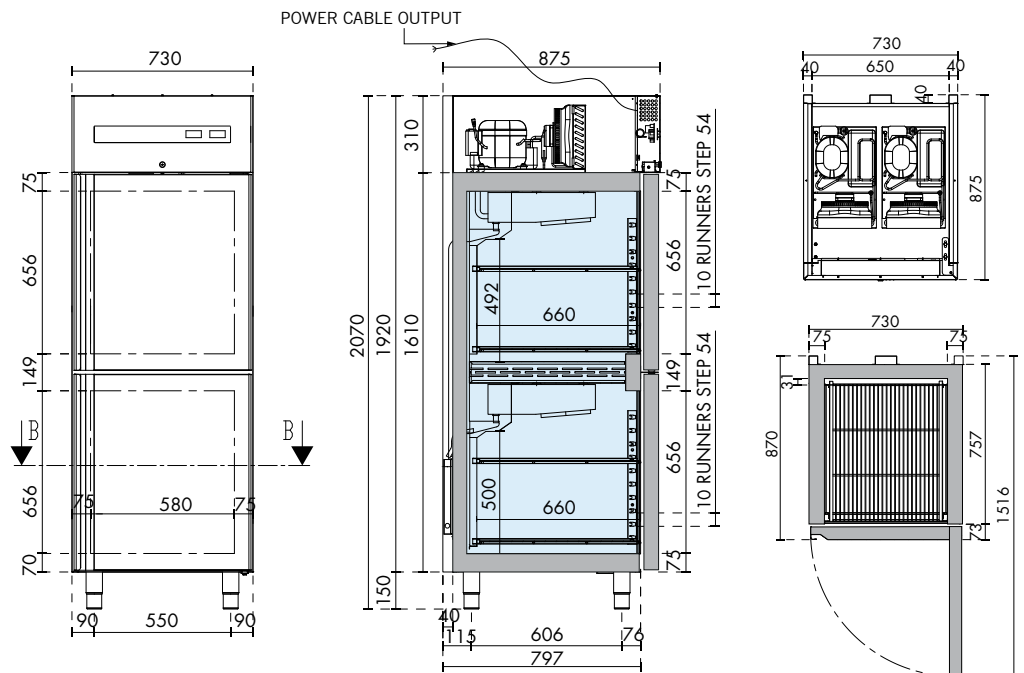


mod. CAB700TNBT | cod. 06200140



DE TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Verfügbare Temperatur (°C)	Abmessungen und Nettogewicht B x T x H (mm) - kg	Abm. der Verpackung und dem Gewicht B x T x H (mm) - kg	Kältemittel	Nettokapazität (L)	Klimaklasse	Energieabsorption (W)	Versorgungsspannung	Jahresverbrauch (kWh/Jahr)
-2 / +8 ❄️ -18 / -22	730 x 875 x 2070 - 154kg	800 x 900 x 2300 - 172kg	R290	146 ❄️ 148	5	200 ❄️ 265	220-240 V / 50 Hz	2248

DE TECHNISCHE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN

- Combo-Kühlschrank mit zwei separaten Fächern
- Fach -2/+8°C: automatisches Verdunsten des Kondenswassers über Kupferwärmetauscher
- Fach -18/-22°C: automatisches Verdunsten des Kondenswassers durch Heizelement
- Umluftkühlung mit Kältemittel R290
- Korpus komplett aus Stahl. Innenraum, Wände und Tür aus Edelstahl AISI 304
- Geprüft mit Temperatur der externen Arbeitsumgebung von bis zu 43 °C, Klimaklasse 5
- Isolierung 75 mm aus PU-Schaum mit HFO-Treibmittel, hochdruckgeschäumt, mit einer Dichte von 42 kg/m³
- Temperaturmessung mit Thermistor-Sensor (NTC-Fühler)
- Kühlschranksteuerung mit digitalem Touch-Bedienfeld
- Automatisches Abtauen mit Heizelement
- Türen mit automatisch schließend und Offen-Position fest auf 100°
- Scharniere mit automatischen Schließsystem
- Leicht abnehmbare Magnetdichtungen
- U-Schienen und Zahnstangen für Gitterböden verstellbar und herausnehmbar
- Abgerundete Kanten im Innenraum für eine schnelle und einfache Reinigung
- Verdampfer mit kathodischer Tauchlackierung (KTL) mit hoher Korrosionsbeständigkeit
- Serienmäßig mit 4 Gitterböden aus PE GN 2/1
- Höhenverstellbare Füße aus Edelstahl
- Abschließbares Schloss mit Schlüssel und ein Licht unter dem Bedienfeld

ZUBEHÖR

- Paar "U" Führungsschienen
- Gitterböden aus PE GN 2/1
- Ablage Rost aus Edelstahl GN 2/1
- Kit 4 Laufrollen