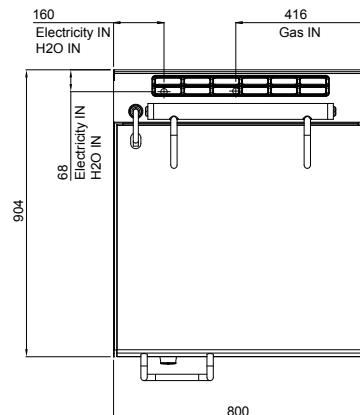
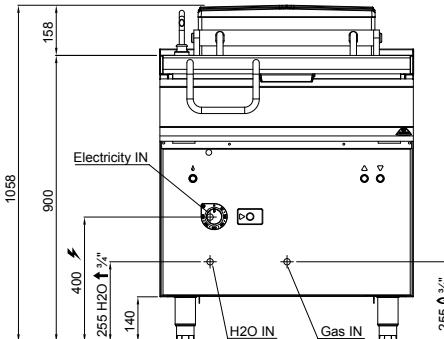


	L   80		mm   710 x 590 x 225 h		cm²   4.200		TOT		G30/G31 Kg/h   1,71		G20 m3/h   2,33		G25 m3/h   2,71		Wcm²   5		VOLT		kg   157
--	--------	--	------------------------	--	-------------	--	-----	--	---------------------	--	-----------------	--	-----------------	--	----------	--	------	--	----------

**STANDARD**

Versión con tapa doble pared - encendido eléctrico - basculamiento motorizado / Versão com tampa de parede dupla - activação eléctrica - basculamento motorizado / Wersja z pokrywą z podwójną ścianką - zapłon elektryczny - przekształcanie zmotoryzowane / Версия с крышкой с двойной стенкой - электроподжиг - система опрокидывания с приводом

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES**

Construcción interna y externa completamente de acero inoxidable, partes externas con acabado Scotch Brite. Tapa fijada en bisagra auto-equilibrada de acero inoxidable AISI 304, con manija de gran espesor de acero inoxidable AISI 304.

Cuba de cocción con plano y paredes de acero inoxidable AISI 304, espesor 20/10, con acabado antiadherente de microesferas de cerámica y ángulos redondeados. Fondo de la cuba radiante de acero espesor 12 mm, soldado externamente. Grifo distribuidor con cuello de gran capacidad colocado sobre el plano. Vuelco motorizado para la elevación de la cuba. Calentamiento uniforme del fondo con quemadores de acero inoxidable con más ramas de llama, con válvula de seguridad de termopar y llama piloto protegida. Encendido piezoelectrónico con protección de goma. Mando con válvula termostática de gran precisión con regulación de la temperatura de 100 a 300 °C.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS**

Construção interna e externa completamente realizada com aço inoxidável, peças externas com acabamento Scotch Brite. Tampa fixada sobre dobradiça auto-ajustável de aço inoxidável AISI 304, com puxador de ampla espessura de aço inoxidável AISI 304.

Cuba de cozedura com superfície e paredes de aço inoxidável AISI 304 de espessura 20/10 e acabamento antiaderente com microesferas de cerâmica e bordas completamente arredondadas. Fundo da cuba radiante de aço com 12 mm de espessura, soldado externamente. Torneira de distribuição com abertura de grande capacidade colocada sobre a superfície. Basculamento motorizado de levantamento da cuba. Aquecimento uniforme do fundo mediante queimadores de aço inoxidável com diversos ramos de chama, válvula de segurança de termopar e chama piloto protegida. Activação piezoelectrónica com protecção de borracha. Comando com válvula termostática de grande precisão, com regulação da temperatura de 100 a 300 °C.

**CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE**

Konstrukcje wewnętrzna i zewnętrzna wykonane całkowicie ze stali nierdzewnej inox, wykończenie elementów zewnętrznych typu Scotch Brite. Pokrywa zamocowana na zawiasach balansowanych automatycznie, wykonana ze stali nierdzewnej inox AISI 304, uchwyt o dużej grubości ze stali nierdzewnej inox AISI 304.

Zbiornik gotujący z powierzchnią i ściankami ze stali nierdzewnej inox AISI 304 o grubości 20/10, wykończony mikroseryczną ceramiką zapobiegającą przyleganiu potraw oraz z całkowicie zaokrąglonymi narożnikami. Promieniste dno ze stali o grubości 12 mm, spawane zewnętrznie. Pokrętło rozkładu o dużym przepływie umieszczone na powierzchni. Przechylanie zmotoryzowane do unoszenia zbiornika. Jednolite podgrzewanie dna za pomocą palników ze stali nierdzewnej inox i o rogalżenionym plomieniu, zawór awaryjny z termoparą i osłonięty plomień pilotujący. Zapłon piezoelektryczny z osłoną z gumy. Sterowanie za pomocą zaworu termostatycznego o bardzo dużej precyzyji i z regulacją temperatury w zakresie od 100 do 300 °C.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Внутренняя и внешняя конструкция полностью из нержавеющей стали, внешняя сторона с отделкой «Скотч Брайт». Закрепленная крышка на самовыравнивающемся шарнире AISI 304, с ручкой повышенной толщины из нержавеющей стали AISI 304. Варочная емкость с поверхностью и стенками из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10, с противоприлипающим покрытием из керамических микрошаров и закругленными углами. Дно емкости выполнено из стали толщиной 12 мм с наружной сваркой. Подающий кран с шайбой большой пропускной способности, расположенный на поверхности. Система Опрокидывания С приводом для поднятия емкости. Однородный разогрев dna с помощью горелок из нержавеющей стали и несколькими кольцами пламени, с предохранительным клапаном с термопарой и защищенной запальной горелкой. Пьезозадорический поджиг с резиновой защитой. Управление с терmostатическим клапаном высокой точности, позволяющим регулировать температуру от 100 до 300 °C.