





| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|------|------------------------|
|  | n. | 4 |
| | mm | 270 x 270 |
| | kW | 4 |
|  | TOT | kW 16 |
|  | VOLT | 380-415 V3N ~ 50/60 Hz |
|  | Kg | 68 |



STANDARD

Dispositivo de detección del calor residual / Dispositivo de detecção do calor residual / Urządzenie wykrywające ciepło resztkowe / Устройство отвода остаточного тепла

OPTIONAL

2P 400 2 puertas con manija espesor 20/10 / 2 portas com puxador espessura 20/10 / 2 Drzwiczki z kłamką o grubości 20/10 / 2 дверцы со ручкой толщиной 20/10

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Plano de vitrocerámica con espesor 6 mm. Resistencias eléctricas capaces de alcanzar altas temperaturas (500 °C) calientan por irradiación el plano de cocción.

Las zonas están señaladas por serigrafías que permiten un correcto posicionamiento de las ollas. Después del apagado de cada zona, un indicador luminoso señala el calor residual hasta 60 °C, para proteger la seguridad del operador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Placa de vitrocerâmica com 6 mm de espessura. Resistências elétricas capazes de alcançar altas temperaturas (500 °C), aquecendo mediante radiação a placa de cozedura.

As zonas são demarcadas mediante serigrafias, para permitir um correto posicionamento das panelas. Depois de apagar cada zona, uma luz piloto indica o calor residual até 60 °C, para garantir a segurança do operador.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Plaszczyna z tworzywa szklano-ceramicznego, o grubości 6 mm. Rezystancje elektryczne osiągają wysokie temperatury (500 °C) i, promieniując, podgrzewają plaszczynę gotującą. Odpowiednie oznakowanie stref umożliwia poprawne umiejscowienie garnków. Po wyłączeniu jednej ze stref, lampka kontrolna sygnalizuje pozostałe ciepło do 60 °C, zapewniając bezpieczeństwo operatorowi.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали. Панель из стеклокерамики толщиной 6 мм. ТЭНы, достигающие высоких температур (500 °C), излучением нагревают варочную панель.

Обозначенные специальной трафаретной печатью зоны позволяют правильно расположить посуду. После выключения каждой отдельной зоны индикатор обозначает остаточную температуру, пока она не опустится до 60 °C, чтобы обеспечить безопасность оператора.

| | | | |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|
| E | conexión eléctrica - conexão elétrica - podłączenie elektryczne - электрическое соединение | 380-415 V3N ~ | kW 16 |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|

