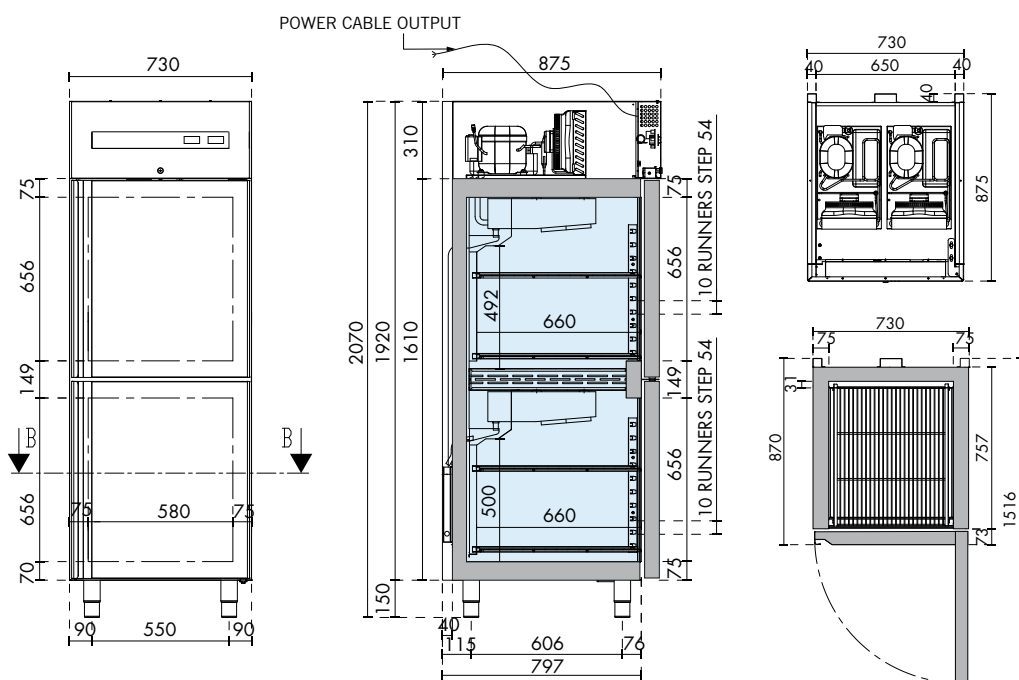


mod. CAB700TNTN | cod. 06200150



ES ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Temperatura disponible (°C)	Dimensiones y peso neto A x P x A (mm) - kg	Dimen. del embalaje y peso A x P x A (mm) - kg	Gas refrigerante	Volumen neto (L)	Clase climática	Clase energética	Absorción de energía (W)	Tensión de alimentación	Consumo anual (kWh/año)
-2 / +8 -2 / +8	730 x 875 x 2070 - 154kg	800 x 900 x 2300 - 172kg	R290	148 148	5	D	200 200	220-240 V / 50 Hz	803

ES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

- Armario refrigerado combo con dos compartimentos separados
- Refrigeración ventilada forzada con gas R290
- Estructura completamente de acero. Interior, paredes y puerta de acero inoxidable AISI 304
- Testado con temperatura del ambiente de trabajo externa hasta 43 °C, eficiencia equivalente a la clase climática 5
- Aislamiento de 75 mm de poliuretano inyectado HFO a alta presión con una densidad de 42 kg/m³
- Detección de la temperatura mediante sensor Termistore (sonda NTC)
- Control del funcionamiento a través de panel digital táctil
- Desescarche automático con resistencia
- Evaporación automática del agua de condensación mediante intercambiador de calor de cobre
- Puertas con cierre automático y posición de apertura fija a 100°
- Bisagras con sistema de cierre automático
- Juntas magnéticas fáciles de extraer
- Guías en "U" y guías porta-rejillas regulables y extraíbles
- Esquinas internas redondeadas para una limpieza fácil y rápida
- Evaporador pintado por cataforesis con alta resistencia a la corrosión
- 4 rejillas de polietileno GN 2/1 de serie
- Patas de acero inoxidable de altura regulable
- Cerradura con llave y luz situada debajo del panel de mandos

ACCESORIOS

- Par de guías acero inoxidable en U
- Rejillas de polietileno GN 2/1
- Rejillas de acero inox GN 2/1
- Kit 4 ruedas

