



n.	1
ø mm	300
kW	5



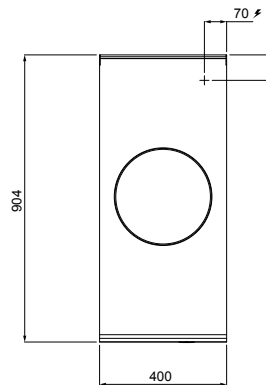
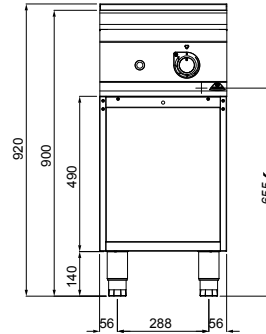
kW | 5



V | 380-415 V3N~



Kg | 45



**OPTIONAL**

- S1P DX 1 porta • 1 door • 1 porte • 1 Tür
- WOK Pentola per wok • Wok pan • Marmite pour wok • Wok-pfanne
- Bflex/1 Versione con comandi elettronici Bflex • Model with Bflex electronic controls • Modèle avec commandes électroniques Bflex • Modell mit Bflex Elektronische Steuerung

**CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI**

Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304 con spessore 20/10, pannelli frontali e laterali in acciaio inox AISI 304, finitura Scotch Brite e vetroceramica con spessore 6 mm. Massimo risparmio energetico in quanto il riscaldamento della zona di cottura viene attivato solamente quando la pentola si trova a diretto contatto con la superficie. Regolazione della potenza tramite robusto comando di alta precisione.

**TECHNICAL AND FUNCTIONAL FEATURES**

Worktop from AISI 304 stainless steel of 20/10 thickness, front and side panels from AISI 304 stainless steel Scotch Brite and pyroceram finishing with a thickness of 6 mm. Maximum energy saving as long as the heating of the cooking area is enabled only when the pan is in direct contact with the surface. Power regulation through robust high precision control.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET FONCTIONNELLES**

Plan de travail en acier inoxydable AISI 304 avec une épaisseur de 20/10, panneaux avant et latéraux en acier inoxydable AISI 304, finition en vitrocéramique et Scotch Brite d'une épaisseur de 6 mm. Épargne énergétique maximum car le réchauffement de la zone de cuisson n'est activé que lorsque la casserole se trouve en contact direct avec la surface. Réglage de puissance grâce à un contrôle robuste de haute précision.

**TECHNISCHE UND FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN**

Arbeits Tisch aus rostfreiem Edelstahl AISI 304, Stärke 20/10, Vorder- und Seitenwände aus rostfreiem Edelstahl AISI 304, Ausführung Scotch Brite und Glaskeramik, Stärke 6 mm. Maximale Energieeinsparung, da die Erhitzung der Kochplatte erst beim direkten Kontakt des Topfes mit der Oberfläche beginnt. Elektronische Temperaturregelung. Einstellung der Leistung durch robuste Hochpräzisionssteuerung.