



cm² | 1.442 (mm 310 x 465)



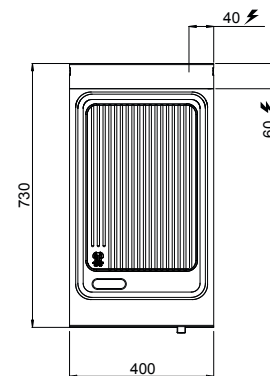
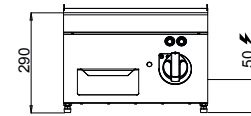
kW | 4,8



V | 380-415 V3N~



Kg | 40



OPTIONAL

- 7PSFT40** Protección antisalpicaduras / Resguardo anti-salpicos / Osłona przeciwbryzgowa / Защита от брызг
- TPTO** Tapón de teflón ovalado / Tampa de teflon oval / Owalna zatyczka teflonowa / Овальная заглушка из тефлона
- V3/A** Volts 220 - 240 3~



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo de acero inoxidable AISI 304 con espesor 20/10, paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304, con acabado Scotch Brite. Resistencias de acero inoxidable incoloy situadas debajo de la placa de cocción.

Control termostático y termostato de seguridad de rearme manual. Regulación de la temperatura de 50 a 300 °C. Luz testigo de línea y luz testigo de alcance temperatura. Placa rayada de gran espesor, a todo lo largo con antisalpicaduras en el borde. Placa de cocción bicomponente que combina una placa de acero, para optimizar la uniformidad, con un revestimiento superior de acero inoxidable AISI 316 con acabado brillante, para una excelente limpieza y un bajo nivel de radiación, con el consiguiente mayor confort para el operador.

Orificio de desagüe de gran tamaño y transportador a un recipiente estanco específico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho de aço inox AISI 304, de espessura 20/10, painéis dianteiros e laterais de aço inox AISI 304, com acabamento Scotch Brite. Resistências de aço inox incoloy colocadas sob a chapa de cozedura.

Controlo termostático e termóstato de segurança com rearmamento manual. Regulação da temperatura de 50 a 300 °C. Luz de linha e luz de indicação de temperatura alcançada. Chapa estriada de grande espessura e superfície útil, com Resguardo anti-salpicos nivelado. Chapa de cozedura de componente duplo, que combina uma placa de aço, para otimizar a uniformidade, e um revestimento superior de aço inox AISI 316, com acabamento brilhante, para garantir uma ótima limpeza e uma baixo nível de irradiação e, portanto, maior conforto ao operador.

Furo de descarga de grande dimensão e transporte para um recipiente específico estanque.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Płaszczyzna robocza ze stali nierdzewnej inox AISI 304 o grubości 20/10, panele przednie i boczne ze stali nierdzewnej inox AISI 304, wykończenie typu Scotch Brite. Rezystancje ze stali nierdzewnej incoloy, umieszczone pod płytą gotującą.

Termostaticzna kontrola oraz uzbrajany ręcznie termostat awaryjny. Regulacja temperatury od 50 do 300 °C. Lampka kontrolna linii oraz osiągnięcia temperatury. zebrowana płyta o dużej grubości, Osłona przeciwbryzgowa dla całej powierzchni.

Dwuskładnikowa płyta gotująca, łącząca powierzchnię stalową w celu optymalnej jednolitości i górnym obiciem ze stali nierdzewnej inox AISI 316 z lśniącym wykończeniem, dla optymalnego czyszczenia i niskiego stopnia promieniowania, z konsekwentnie większym komfortem operatora.

Otwór odprowadzający o dużych rozmiarach, oraz przewód podający do odpowiedniego szczelnego zbiornika.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10, фронтальные и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304, отделка Scotch Brite. Нагревательные элементы из нержавеющей стали сплава инколой расположенные под контактной плитой.

Термостатическое управление и предохранительный термостат с ручным возвратом. Регулировка температуры от 50 до 300 °C. Линейный индикатор и индикатор достижения нужной температуры. Контактная поверхность рифленая, большой толщины, по всему периметру бортик от брызг жира. Контактная поверхность из двух компонентов, состоящая из стальной пластины, которая оптимизирует однородность и верхнего покрытия из нержавеющей стали AISI 316 с глянцевой отделкой, что обеспечивает отличную чистку и низкий уровень излучения, что дает повышенный комфорт для оператора.

Большое отверстие для слива и конвейер в соответствующем герметичном контейнере.