

| | | |
|------------|-----------|-------------|
| | L | 200 |
| | Ø mm | 750 |
| | mm | 520 |
| | kW | 34,5 |
| TOT | kcal/h | 29.670 |
| | Btu/h | 117.714 |
| | G30/G31 | kg/h 2,70 |
| | G20 | m³/h 3,65 |
| | G25 | m³/h 4,26 |
| | Kg | 270 |



STANDARD

Encendido eléctrico / Activação eléctrica / Zapłon elektryczny / Электроподжиг

OPTIONAL

CAI Control automático camisa / Carga automática da parede dupla / Automatyczny załadunek szczeliny / Автоматическая загрузка рубашки

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 con espesor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 con espesor 20/10. Cámara con fondo y paredes de acero inoxidable AISI 304, fondo espesor 20/10, paredes espesor 15/10. Calentamiento de tipo indirecto con vapor de baja presión (0,5 bar), generado por quemadores tubulares de acero inoxidable por combustión optimizada, con válvula de seguridad de termpar y llama piloto protegida. Encendido eléctrico. Grifos de recarga de agua caliente y fría colocados en el plano de trabajo con boquilla distribuidora articulada para el llenado y el lavado del recipiente y de la cámara. Grifo de descarga de 2 pulgadas de latón cromado con manija a térmica. Cuatro bloques de fijación con tornillo, regulables manualmente, con válvula de calibrado fijo de 0,05 bar. Regulación de la temperatura por medio de grifo con mínimo y máximo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros e laterais de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Recipiente de cozadura de aço inoxidável AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inoxidável AISI 316 com espessura 20/10. Parede dupla com fundo e paredes de aço inoxidável AISI 304, espessura do fundo 20/10, espessura das paredes 15/10. Aquecimento de tipo indireto, com vapor a baixa pressão (0,5 bar), gerado mediante queimadores tubulares de aço inoxidável com combustão otimizada, válvula de segurança de termpar e chama piloto protegida. Ativação elétrica. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho, com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente e a parede dupla. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega a térmica. Quatro blocos de fixação com parafusos, reguláveis manualmente, com válvula com calibragem fixa de 0,05 bar. Regulação da temperatura mediante torneira com mínimo e máximo.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza, panele przednie oraz boczne wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Zbiornik gotujący wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316 o grubości 20/10. Szczelina z dnem i ściankami wykonanymi ze stali nierdzewnej AISI 304, dno o grubości 20/10, ścianki o grubości 15/10.

Podgrzewanie pośrednie, za pomocą pary o niskim ciśnieniu (0,5 bar), wygenerowanej przez rurowe palniki o optymalnym spalaniu, wyposażone w zawór awaryjny z termoparą i osłonięty płomień pilotujący. Zapłon elektryczny. Kraniki ciepłej i zimnej wody umieszczone na płaszczynie roboczej, z usuwalnym dzióbkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika i szczeliny. Kranik rozładunku, dwucalowy, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Cztery bloczki mocujące przykręcane śrubami, regulowane ręcznie, z zaworem o stałej wartości wytwarzania 0,05 bar. Regulacja temperatury za pomocą pokrętki z wartością minimalną i maksymalną.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность и фронтальные и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали. Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Паровая рубашка между дном и стенками из нержавеющей стали AISI 304, дно толщиной 20/10, стенки толщиной 15/10. Разогрев косвенного типа, с помощью пара низкого давления (0,5 bar), создаваемого трубчатыми горелками из нержавеющей стали с оптимизированным сгоранием, с предохранительным клапаном, оснащенный термopарой, и защищенной пилотной горелкой. Электроподжиг. Краны залива холодной и горячей воды, расположенные на рабочей поверхности, с подвижным носиком-распределителем, предназначенные для заполнения и промывки емкости и паровой рубашки. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с атермической ручкой. Четыре крепежных блока на винтах, регулируемые вручную, с клапаном с постоянной настройкой на 0,05 бар. Регулировка температуры с помощью крана с минимальным и максимальным положением.

| | | | |
|----------|---|-------------------|----------------|
| G | conexión del gas - conexão do gás - podłączenie gazowe - газовое соединение | R 1/2 UNI ISO 7/1 | KW 34,5 |
| E | conexión eléctrica - conexão elétrica - podłączenie elektryczne - электрическое соединение | 220-240 V~ | W 30 |

