

Mod. E9P10IA (AUTOCLAVE) Cod. 20833202

Mod. E9P15IA (AUTOCLAVE) Cod. 20843202



MAXIMA 900

BOILING PANS

	L	mod. E9P10IA 100	mod. E9P15IA 150
	Ø mm	600	600
	mm	415	540
	TOT kW	16	18
	VOLT	380-415 V3N ~ 50/60 Hz	
	Kg	130	140



**OPTIONAL CAI** Control automático camisa / Carga automática da parede dupla / Automatyczny załadunek szczeliny / Автоматическая загрузка рубашки

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES**

Plano de trabajo y paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 con espesor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 con espesor 20/10. Cámara con fondo y paredes de acero inoxidable AISI 304, fondo espesor 20/10, paredes espesor 15/10. Calentamiento de tipo indirecto con vapor de baja presión (0,5 bar), generado en el interior de la cámara por medio de resistencias acorazadas de incoloy equipadas con termostato de seguridad. La presión de la cámara regula un presostato que reduce el consumo de agua. Descarga sobrepresión de la cámara a través de una válvula interna. Mirillas de monitoreo constante del nivel del agua en la cámara. Grifos de recarga de agua caliente y fría colocados en el plano de trabajo con boquilla distribuidora articulada para el llenado y el lavado del recipiente y de la cámara. Grifo de descarga de 2 pulgadas de latón cromado con manija atérmica. Cuatro bloques de fijación con tornillo, regulables manualmente, con válvula de calibre fijo de 0,05 bar. Manómetro mecánico con indicador de presión de la cámara. Erogación de potencia regulada por un conmutador de 3 posiciones. Mando separado para la regulación de la temperatura. Indicador luminoso de línea e indicador luminoso de alcance de temperatura.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS**

Superfície de trabalho e painéis dianteiros e laterais de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Recipiente de cozadura de aço inoxidável AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inoxidável AISI 316 com espessura 20/10. Parede dupla com fundo e paredes de aço inoxidável AISI 304, espessura do fundo 20/10, espessura das paredes 15/10. Aquecimento de tipo indireto, com vapor a baixa pressão (0,5 bar), gerado no interior da parede dupla mediante resistências blindadas em incoloy equipadas com termostato de segurança. Pressão da parede dupla regulada por um pressostato que reduz o consumo de água. Evacuação do excesso de pressão na parede dupla mediante uma válvula interna. Luzes de monitoração constante do nível de água na parede dupla. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho, com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente e a parede dupla. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega atérmica. Quatro blocos de fixação com parafusos, reguláveis manualmente, com válvula com calibragem fixa de 0,05 bar. Manómetro mecânico com indicador da pressão na parede dupla. Distribuição de potência regulada mediante um conmutador com 3 posições. Comando separado para a regulação da temperatura. Luz de linha e luz de indicação de temperatura alcançada.

**CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE**

Plaszczyna robocza, panele przednie oraz boczne wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Zbiornik gotujący wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316 o grubości 20/10. Szczelina z dnem i ściankami wykonanymi ze stali nierdzewnej AISI 304, dno o grubości 20/10, ścianki o grubości 15/10.

Podgrzewanie pośrednie, za pomocą pary o niskim ciśnieniu (0,5 bar), wygenerowanej wewnątrz szczeliny za pomocą osłoniętych rezystancji ze stali incoloy, wyposażonych w termostat awaryjny. Ciśnienie szczeliny jest regulowane przez presostat, który redukuje zużycie wody. Odprowadzenie nadmiernego ciśnienia ze szczeliny odbywa się przy pomocy wewnętrznej zaworu. Lampki kontrolne ciągłego monitorowania poziomu wody w szczelinie. Kraniki ciepłej i zimnej wody umieszczone na plaszczynie roboczej, z usuwalnym dzióbkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika i szczeliny. Kranik rozładunku, dwucalowy, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Cztery bloczki mocujące przykręcane śrubami, regulowane ręcznie, z zaworem o stałej wartości wytwarzania 0,05 bar. Mechaniczny manometr ze wskaźnikiem ciśnienia w szczelinie. Pobór mocy za pomocą przełącznika o 3 pozycjach. Oddzielne polecenia sterowania temperatury. Lampka kontrolna zasilania oraz lampka kontrolna osiągniętej temperatury.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Рабочая поверхность и фронтальные и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали.

Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Паровая рубашка между дном и стенками из нержавеющей стали AISI 304, дно толщиной 20/10, стенки толщиной 15/10. Нагрев косвенного типа с помощью пара под давлением (0,5 бар), создаваемого внутри паровой рубашки с помощью ТЭНов в оболочке из сплава инколлой, оснащенных предохранительным термостатом. Давление рубашки регулирует реле давления, которое уменьшает расход воды. Сброс избыточного давления рубашки выполняется с помощью внутреннего крана. Индикаторы постоянного контроля уровня воды в рубашке. Краны залива холодной и горячей воды, расположенные на рабочей поверхности, с подвижным носиком-распределителем, предназначенные для заполнения и промывки емкости и паровой рубашки. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с атермической ручкой. Четыре крепежных блока на винтах, регулируемые вручную, с клапаном с постоянной настройкой на 0,05 бар. Механический манометр с индикатором давления внутри паровой рубашки. Подача мощности регулируется 3-позиционным коммутатором. Отдельное управление регулировки температуры. Линейный индикатор и индикатор достижения нужной температуры.

**E** conexión eléctrica - conexão elétrica - podłączenie elektryczne - электрическое соединение 380-415 V3N ~ **KW 16 E9P10IA**  
**KW 18 E9P15IA**

