






Mod. GL10B Cod. 17335000

Mod. GL10M Cod. 17380000

Macros 700

	L	10
	mm	350 x 260 x 225 h
	mm	290 x 235 x 95 h
	kW	6,9
	kcal/h	5.934
TOT	Btu/h	23.543
	G30/G31	kg/h 0,54
	G20	m³/h 0,73
	G25	m³/h 0,85



STANDARD

Cesto entero - Red de protección en el tanque / Cesta inteira - Rede de protecção na cuba / Pełny kosz - Siatka ochronna w zbiorniku / Цельная корзина - Защитная сетка в емкости

OPTIONAL

C2/10 Versión con 2 medios cestos / Versão com 2 meias-cestas / Wersja z 2 kosze połówkowe / Версия с 2 половинчатые корзины

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano tanque y paneles frontales de inoxidable AISI 304. Tanque redondeado con perfil de amplia zona fría para la recogida de residuos de comida. Quemadores tubulares de nido de abeja. El sistema de fritura, conservando inalteradas las características organolépticas del aceite, permite cocinar de modo sano limitando el número de los cambios de aceite, con un notable ahorro final. Sistema de seguridad con válvula termpoar y termostato de seguridad, llama piloto protegida. Regulación de la temperatura con 7 posiciones de 110 a 190 °C. Producción máxima horaria estimada 16,8 kg. Tiempo medio de fritura 5 minutos. Pre calentamiento 10 minutos (de 20 a 190 °C). Encendido piezoeléctrico con protección en silicona. Pies regulables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície da cuba e painéis frontais de aço inox AISI 304. Cubo arredondada com perfil com ampla área fria para a recolha dos resíduos de alimentos. Queimadores tubulares com estrutura alveolar. O sistema de fritura, conservando as características organolépticas do óleo inalteradas, permite cozinhar de forma saudável, limitando o número de trocas do óleo, permitindo uma considerável poupança final. Sistema de segurança com válvula de termpoar, termostato de segurança e chama piloto protegida. Regulação da temperatura com 7 posições, de 110 a 190 °C. Produção máxima horária estimada 16,8 kg. Tempo médio de fritura 5 minutos. Pré-aquecimento 10 minutos (de 20 a 190 °C). Activação piezoelétrica com protecção de silicone. Pés reguláveis.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKcjONALNE

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej inox AISI 304. Zaokrąglony zbiornik z obszerną częścią chłodną służącą do zbierania pozostałości potraw. Rurowe palniki w formie plastra miodu. System smażenia, utrzymując właściwości organoleptyczne oleju niezmiennie, umożliwia gotowanie potraw w sposób zdrowy oraz redukuje ilość koniecznych wymian oleju, zapewniając znaczną oszczędność. System zabezpieczający wyposażony w czujnik temperatury i termostat awaryjny, płomień pilotujący osłonięty. 7 pozycji ustawiania temperatury w zakresie od 110 do 190 °C. Przybliżona maksymalna produkcja godzinowa 16,8 kg. Średni czas smażenia 5 minut. Podgrzewanie wstępne 10 minut (od 20 do 190 °C). Zapłon piezoelektryczny z osłoną silikonową. Nóżki nastawne.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПИСАНИЕ

Поверхность и боковые панели выполнены из нержавеющей стали AISI 304. Ёмкость с закругленными углами и широкой холодной зоной для сбора остатков продуктов. Оснащена трубчатыми горелками в виде пчелиных сот. Система жарки сохраняет органолептические свойства масла, позволяет уменьшать число его замен, что дает существенную экономию и более деликатное и безвредное приготовление. Оснащена системой безопасности с помощью клапана с термпарой, предохранительным термостатом и пилотным огнем. Регулировка температуры от 110 до 190 °C 7-ми позиционным регулятором. Максимальная производительность 16,8 кг/час. Среднее время приготовления 5 минут. Разогрев 10 минут от 20 до 190 °C. Пьезорозжиг с силиконовой защитой. Высота ножек имеет регулировку.

G conexión del gas / conexão a gás / podłączenie gazowe / газовое соединение R 1/2 UNI ISO 7/1 kW 6,9

