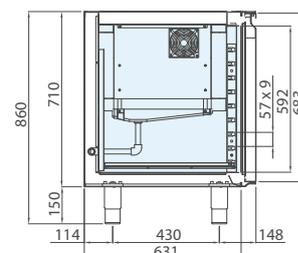
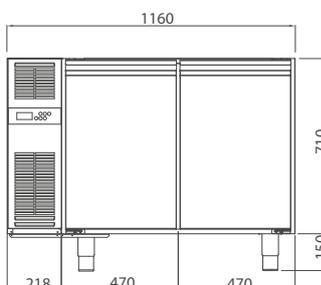


mod. COUSM116TN | cod. 06630040



IT SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura disponibile (°C)	Dimensioni L x P x H (mm)	Dimensioni imballo L x P x H (mm)	Gas refrigerante	Volume utile netto (L)	Classe climatica	Classe energetica	Assorbimento energetico (W)	Tensione di alimentazione	Consumo annuo (kWh/anno)
0 / +8	1160x700x860	1370x750x1100	R290	192	5	A	215	230 V / 50 Hz	475

IT CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

- Tavolo refrigerato senza piano di lavoro
- Costruzione interamente in acciaio. Interno, pareti e porta in acciaio inox AISI 304
- Motore, in versione compatta, all'interno del vano tecnico
- Refrigerazione ventilata forzata con evaporatori protetti posizionati tra i vani
- Isolamento di 60 mm in poliuretano iniettato HFO ad alta pressione con densità di 42 kg/m³
- Testato con temperatura dell'ambiente di lavoro esterno fino a 43 °C, efficienza equivalente alla classe energetica 5
- Sbrinamento automatico con pausa del compressore nella versione 0 / +8 °C
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica nella versione -2 / +8 °C
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa mediante scambiatore di calore in rame
- Dimensioni interne GN 1/1
- Cerniere porte con sistema di chiusura automatico
- Guarnizioni magnetiche di porte e cassette facilmente asportabili
- Angoli interni arrotondati e particolari removibili per agevolare la pulizia
- Rilevazione della temperatura mediante sensore Termistore (sonda NTC)
- Evaporatore verniciato per cataforesi con alta resistenza alla corrosione
- Piedini in acciaio inox regolabili in altezza

ACCESSORI

- Griglie in acciaio inox GN 1/1
- Coppia guide in acciaio inox a U
- Kit 4/6 ruote
- Serratura porta con chiavi
- Cassettera con 2 mezzi cassette (1/2+1/2 - 1/3+2/3 - 1/3+1/3+1/3)
- Porta vetro ed illuminazione vano

V-2+8COU - cod. 06690010: versione con temperatura di esercizio -2/+8 °C

