






Mod. E6F10-3B Cod. 21501000

Mod. E6F10-3BS Cod. 21501100

PLUS 600

| | Mod. E6F10-3B | Mod. E6F10-3BS | |
|---|---------------|-------------------|----------|
|  | L | 10 | |
|  | mm | 225 x 340 x 200 h | |
|  | mm | 255 x 205 x 110 h | |
|  | kW | 6 | 9 |
| | kcal/h | 5.160 | 7.740 |
| | Btu/h | 20.472 | 30.708 |
|  | V 380-415 3N~ | | |



STANDARD

Cesto intero, rete di protezione in vasca / whole basket, tank protection net / panier entier, filet de protection dans la cuve / Ganzer Korb, Wannenschutzgitter

OPTIONAL

C 2/8-10 Versione con 2 mezzi cestri / 2 half basket version / Version avec 2 demi-paniers / Ausführung mit 2 halben Körben

V3/A Volts 220-240 3 ~ (Cod. E6F10-3B)

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

Piano vasca e pannelli frontali in inox AISI 304.

Vasca stampata e arrotondata dotata di speciali resistenze rotanti in acciaio inox incoloy ad elevata durata, possono raggiungere in brevissimo tempo la temperatura di lavoro, consentendo un risparmio d'olio del 60%. Il sistema di frittura, conservando inalterate le caratteristiche organolettiche dell'olio, permette di cucinare in maniera sana limitando il numero dei cambi di olio, con un notevole risparmio finale. La rotazione della resistenza facilita le operazioni di pulizia.

Controllo della temperatura impostata mediante termostato regolabile fino a 190 °C e termostato di sicurezza a riarmo manuale. Tempo medio di frittura 5 minuti. Preriscaldamento 6 minuti (da 20 a 190 °C).

TECHNICAL AND FUNCTIONAL FEATURES

Basin bottom and front panels made of AISI 304 stainless steel.

Pressed and rounded basin equipped with long-lasting special rotating heating elements made in Incoloy stainless steel; they can reach the operational temperature in a very short time, increasing oil savings up to 60%. The frying system maintains the organoleptic characteristics of the oil, which allows for a healthier production and, furthermore, limits the required oil changes giving further savings. System to rotate the heating elements to make clearing operation easier.

Control of set temperature up to 190 °C by thermostat and safety thermostat with manual restart.

Average frying time is 5 minutes. Pre-heating time is 6 minutes (from 20 to 190 °C).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET FONCTIONNELLES

Fond de la cuve et panneaux avant en acier inox AISI 304.

Cuve moulée et arrondie dotée de résistances rotatives spéciales en acier inoxydable incoloy à durée élevée pouvant atteindre très rapidement la température de fonctionnement, garantissant une économie d'huile de 60%. Le système de friture conserve les caractéristiques organoleptiques de l'huile et permet de cuire d'une façon saine en réduisant les changements d'huile, ce qui entraîne une économie finale remarquable. La rotation de la résistance facilite les opérations de nettoyage.

Contrôle de la température par le biais du thermostat réglable jusqu'à 190 °C et du thermostat de sécurité à redémarrage manuel. Temps moyen de friture 5 minutes. Préchauffage 6 minutes (de 20 à 190 °C).

TECHNISCHE UND FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Wannenoberteil und Vorderfront aus rostfreiem Edelstahl AISI 304.

Formgestanzte, abgerundete Wanne mit speziellen, drehbaren Heizelementen aus langlebigem Incoloy-Stahl. Sie erreichen die Betriebstemperatur in kürzester Zeit und ermöglichen eine Stromersparnis von 60%. Das Frittierverfahren bewahrt die organoleptischen Merkmale des Öls, macht eine gesunde Zubereitung möglich und führt dank der wenigen Ölwechsel zu einer beachtlichen Einsparung. Das drehbare Heizelement erleichtert die Reinigungsarbeiten.

Temperaturkontrolle über ein bis auf 190 °C einstellbares Thermostat und Sicherheitsthermostat mit manueller Wiedereinschaltung. Durchschnittliche Frittierdauer 5 Minuten.

Vorheizdauer 6 Minuten (von 20 auf 190 °C).

E connessione elettrica / electric connection / branchement électrique / Elektrischer Anschluss V 380-415 3N~ kW 6 E6F10-3B kW 9 E6F10-3BS

