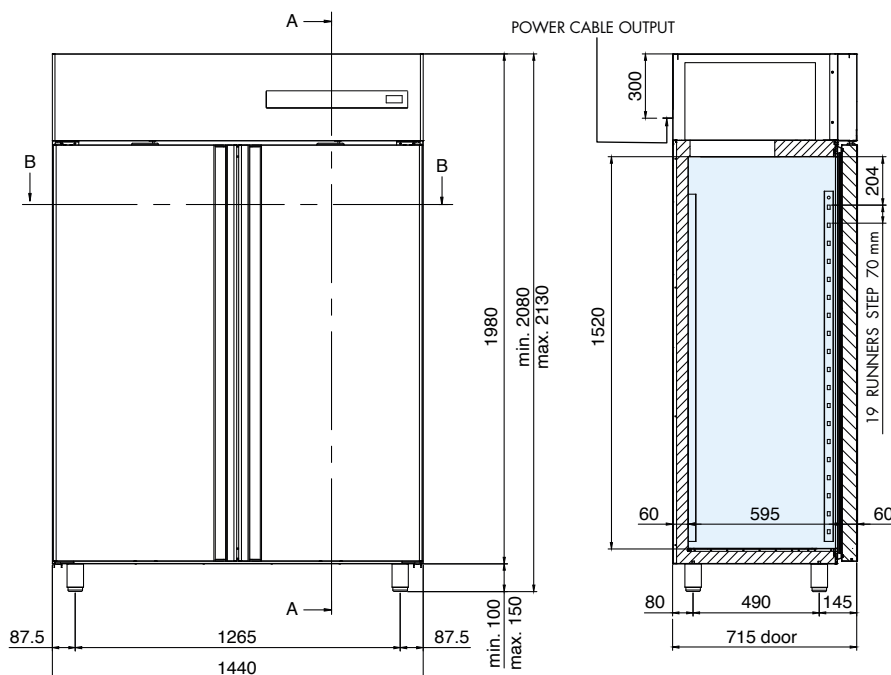


mod. CAB1200TN | cod. 06300000



IT SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura disponibile (°C)	Dimensioni L x P x H (mm)	Dimensioni imballo L x P x H (mm)	Gas refrigerante	Volume utile netto (L)	Classe climatica	Classe energetica	Assorbimento energetico (W)	Tensione di alimentazione	Consumo annuo (kWh/anno)
-2 / +10	1440 x 715 x 2085	1460 x 760 x 2240	R290	776	5	C	580	220-240 V / 50 Hz	863

IT CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

- Armadio refrigerato con gruppo monoblocco tropicalizzato e facilmente rimovibile dalla scocca, a refrigerazione ventilata forzata con gas R290
- Costruzione interamente in acciaio. Interno, pareti e porta in acciaio inox AISI 304
- Testato con temperatura dell'ambiente di lavoro esterno fino a 43°C, efficienza equivalente alla classe climatica 5
- Isolamento di 60 mm in poliuretano iniettato HFO ad alta pressione con densità di 42 kg/m³
- Rilevazione della temperatura mediante sensore Termistore (sonda NTC)
- Controllo del funzionamento attraverso pannello digitale "touch"
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica
- Evaporazione dell'acqua di condensa mediante serpentina anticorrosione in AISI 316 low carbon
- Porte con chiusura automatica e posizione di apertura fissa a 100°
- Cerniere con sistema di chiusura automatico
- Guarnizioni magnetiche a tripla camera facilmente asportabili
- Guide a "U" e cremagliere porta-griglie regolabili ed estraibili
- Angoli interni arrotondati per una facile e veloce pulizia
- Evaporatore verniciato per cataforesi con alta resistenza alla corrosione
- 6 griglie 530 x 530 mm di serie
- Piedini in acciaio inox regolabili in altezza
- Serratura con chiave e luce posta sotto il pannello comandi

ACCESSORI

- Griglie in acciaio inox 530 x 530 mm
- Griglie in polietilene 530 x 530 mm
- Coppia di guide in acciaio inox a U
- Coppia di guide in acciaio inox a L
- Kit 4 ruote
- Pedale apertura porta
- Luce a Led
- Kit Wi-Fi

