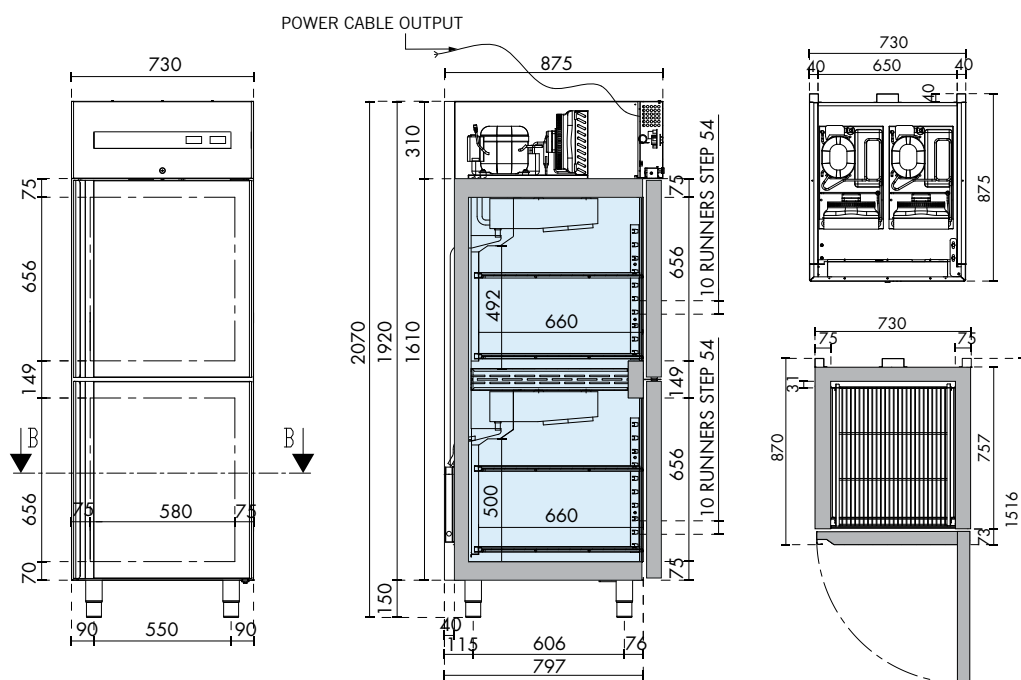


mod. CAB700TNTN | cod. 06200150



IT SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura disponibile (°C)	Dimensioni e peso netto L x P x H (mm) - kg	Dimensioni imballo e peso L x P x H (mm) - kg	Gas refrigerante	Volume utile netto (L)	Classe climatica	Classe energetica	Assorbimento energetico (W)	Tensione di alimentazione	Consumo annuo (kWh/anno)
-2 / +8 -2 / +8	730 x 875 x 2070 - 154kg	800 x 900 x 2300 - 172kg	R290	148 148	5	D	200 200	220-240 V / 50 Hz	803

IT CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

- Armadio refrigerato combo con due vani separati
- Refrigerazione ventilata forzata con gas R290
- Costruzione interamente in acciaio. Interno, pareti e porta in acciaio inox AISI 304
- Testato con temperatura dell'ambiente di lavoro esterno fino a 43°C, efficienza equivalente alla classe climatica 5
- Isolamento di 75 mm in poliuretano iniettato HFO ad alta pressione con densità di 42 kg/m³
- Rilevazione della temperatura mediante sensore Termistore (sonda NTC)
- Controllo del funzionamento attraverso pannelli digitali "touch"
- Sbrinamento automatico con resistenza
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa mediante scambiatore di calore in rame
- Porte con chiusura automatica e posizione di apertura fissa a 100°
- Cerniere con sistema di chiusura automatico
- Guarnizioni magnetiche facilmente asportabili
- Guide a "U" e cremagliere porta-griglie regolabili ed estraibili
- Angoli interni arrotondati per una facile e veloce pulizia
- Evaporatore verniciato per cataforesi con alta resistenza alla corrosione
- 4 griglie in polietilene GN 2/1 di serie
- Piedini in acciaio inox regolabili in altezza
- Serratura con chiave e luce posta sotto il pannello comandi

ACCESSORI

- Coppia di guide in acciaio inox a U
- Griglie in polietilene GN 2/1
- Griglie in acciaio inox GN 2/1
- Kit 4 ruote

