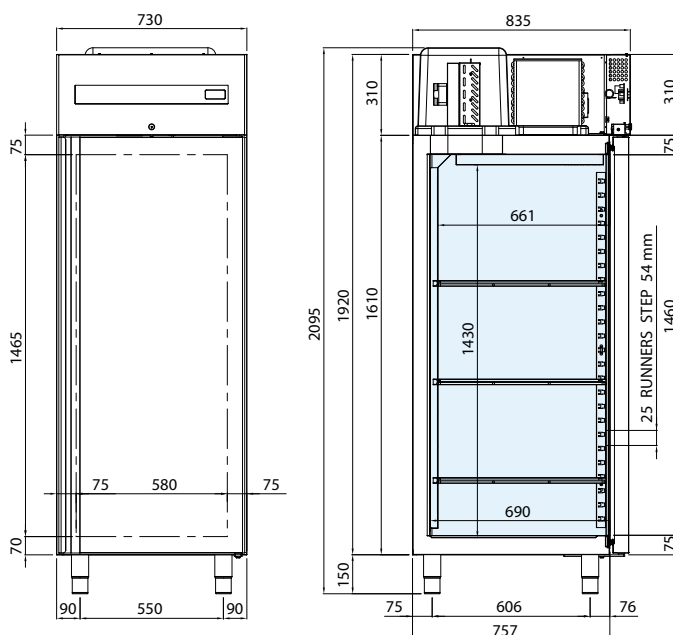


mod. CAB700TN | cod. 06200000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

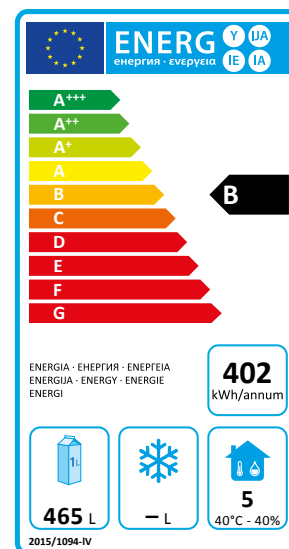
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 465 | 5 | B | 205 | 220-240 V / 50 Hz | 402 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

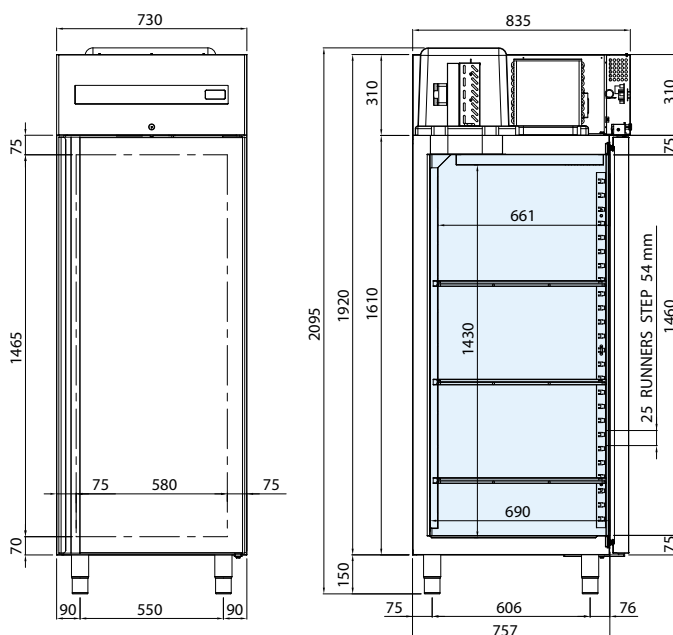
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 3 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 4 rodas



mod. CAB700BT | cod. 06200010



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

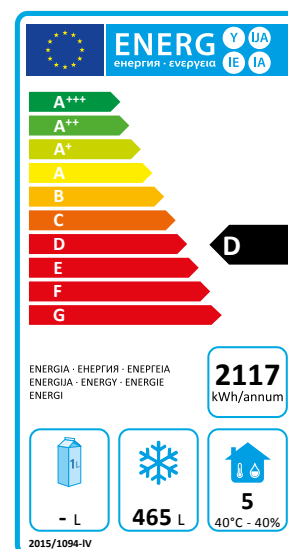
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 465 | 5 | D | 530 | 220-240 V / 50 Hz | 2117 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

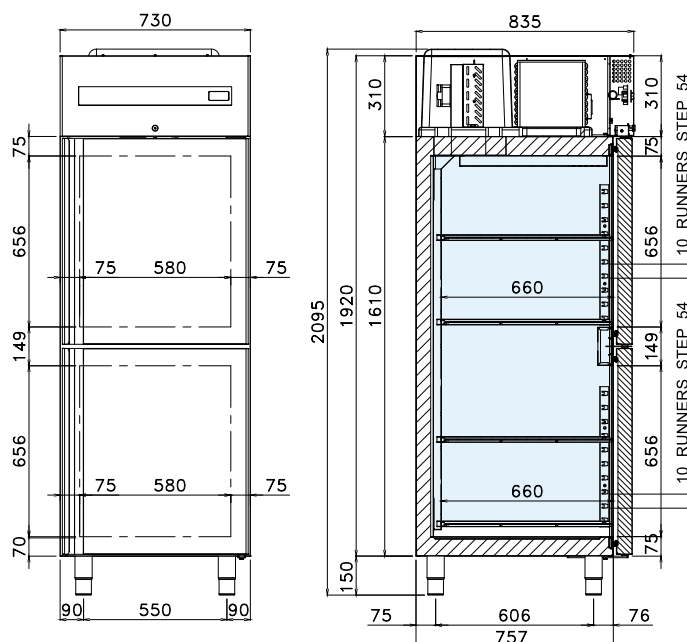
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 3 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 4 rodas



mod. CAB700TN2P | cod. 06200020



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

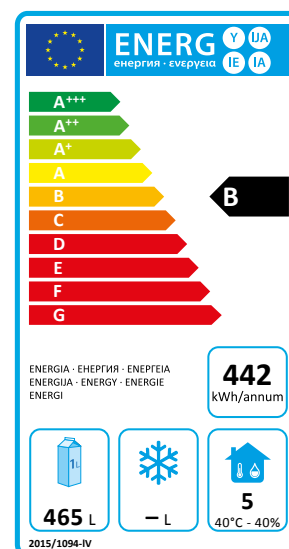
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 465 | 5 | B | 205 | 220-240 V / 50 Hz | 442 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

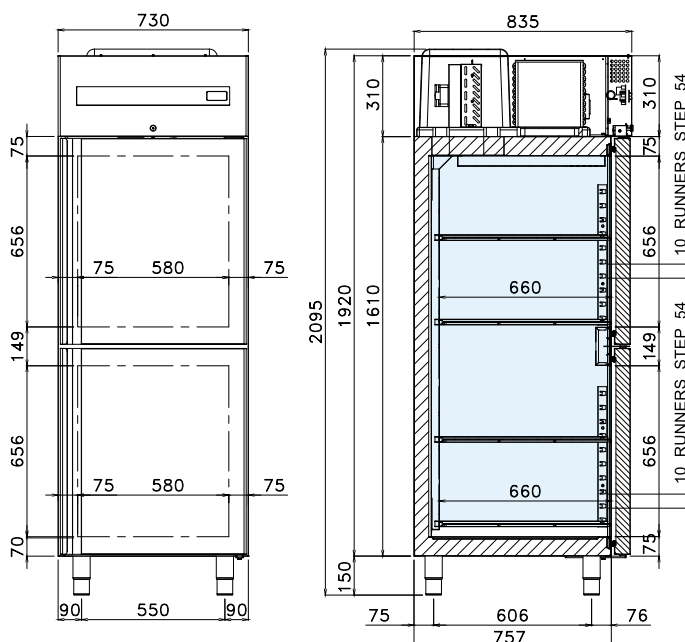
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 4 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 4 rodas



mod. CAB700BT2P | cod. 06200030



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

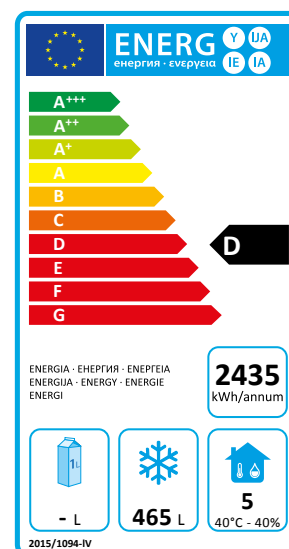
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 465 | 5 | D | 530 | 220-240 V / 50 Hz | 2435 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

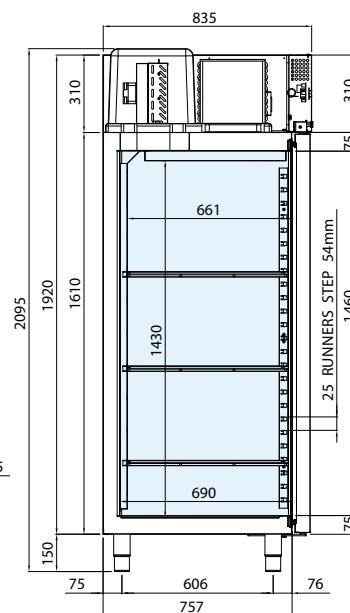
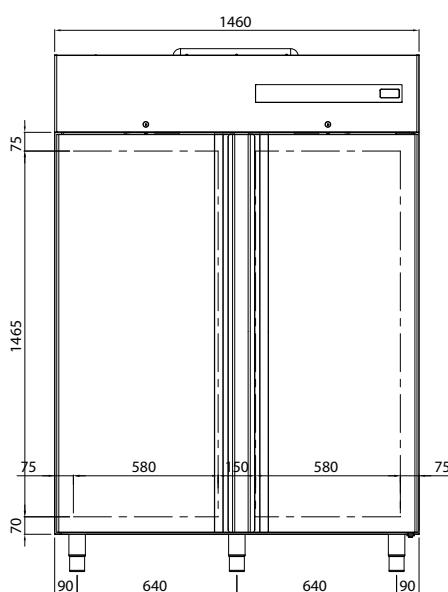
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 4 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 4 rodas



mod. CAB1400TN | cod. 06220000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

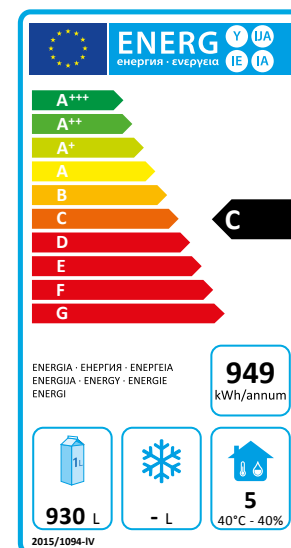
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 1460x835x2095 | 1500x900x2300 | R290 | 930 | 5 | C | 320 | 220-240 V / 50 Hz | 949 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

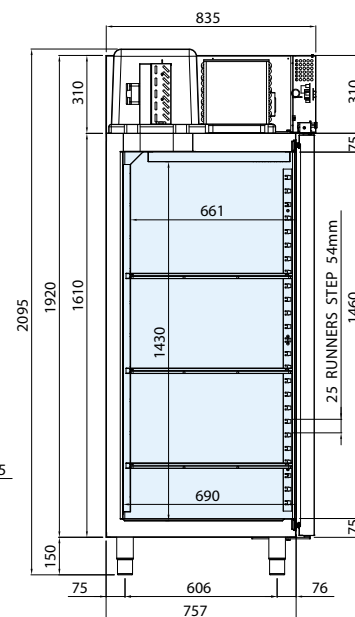
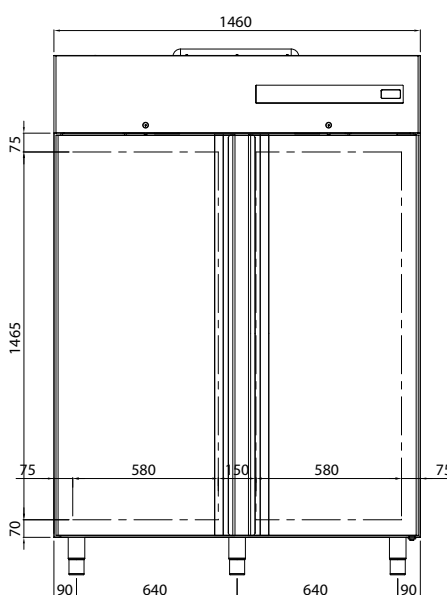
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 5 rodas



mod. CAB1400BT | cod. 06220010



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

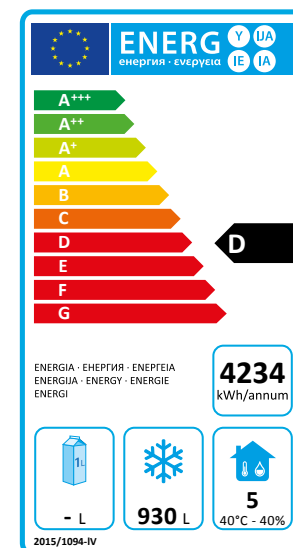
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 1460x835x2095 | 1500x900x2300 | R290 | 930 | 5 | D | 840 | 220-240 V / 50 Hz | 4234 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

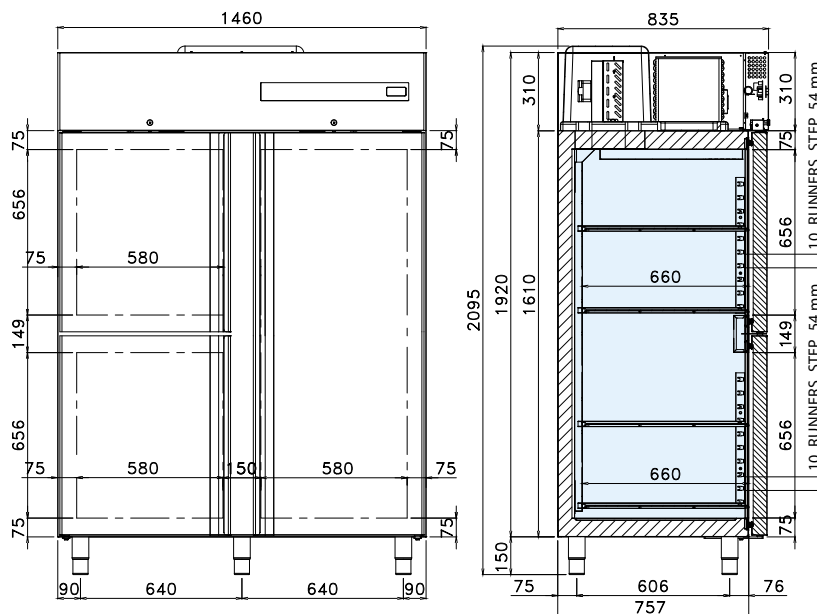
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 5 rodas



mod. CAB1400TN3P | cod. 06220020



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

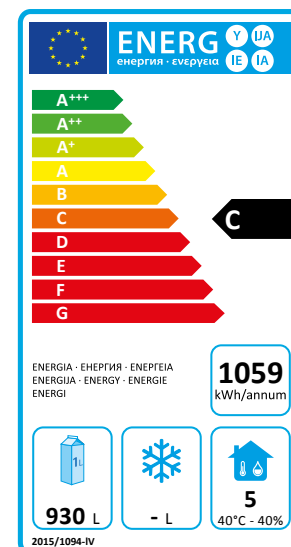
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 1460x835x2095 | 1500x900x2300 | R290 | 930 | 5 | C | 320 | 220-240 V / 50 Hz | 1059 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

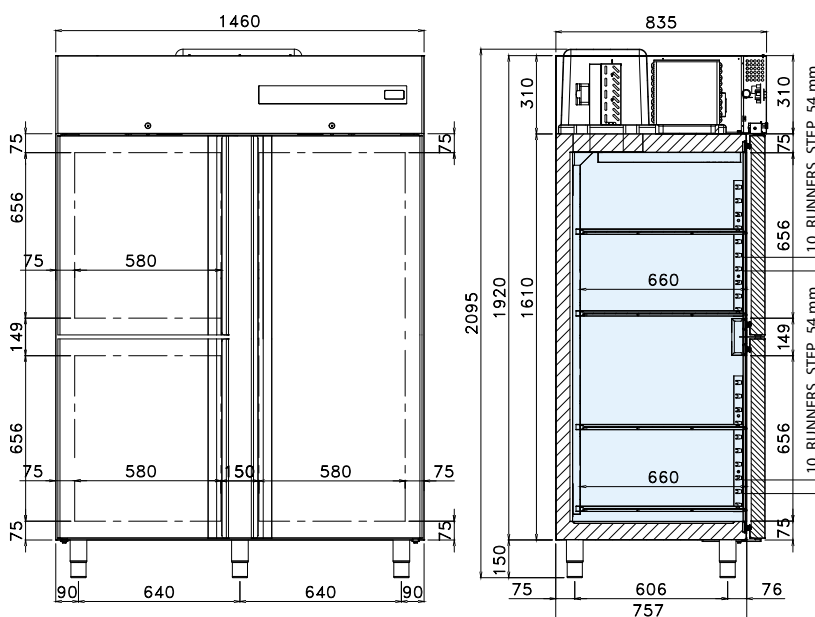
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 7 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 5 rodas



mod. CAB1400BT3P | cod. 06220030



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

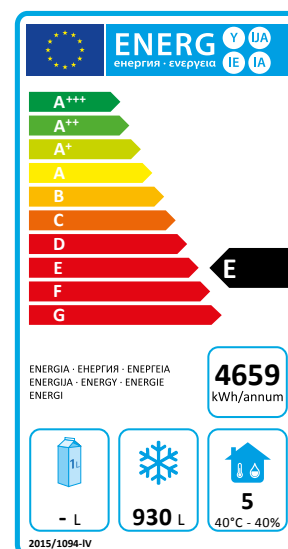
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 1460x835x2095 | 1500x900x2300 | R290 | 930 | 5 | E | 840 | 220-240 V / 50 Hz | 4657 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

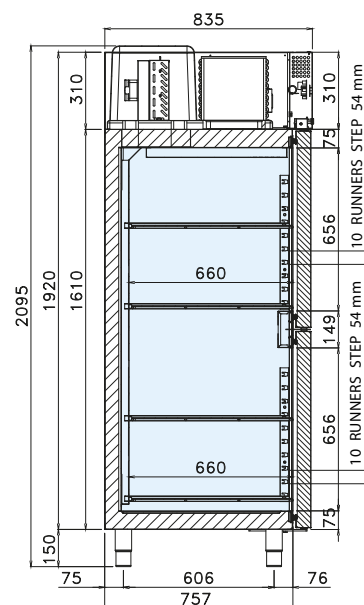
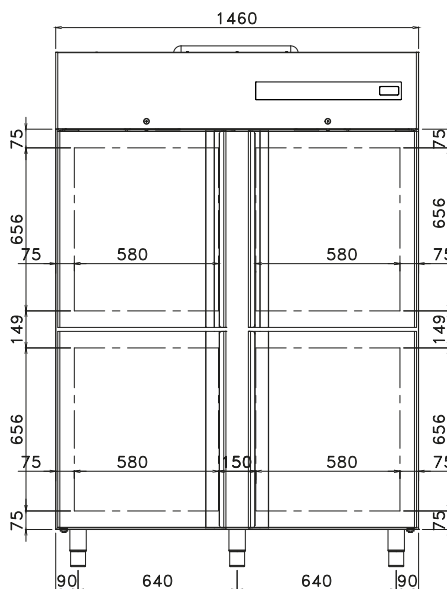
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 7 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 5 rodas



mod. CAB1400TN4P | cod. 06220040



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

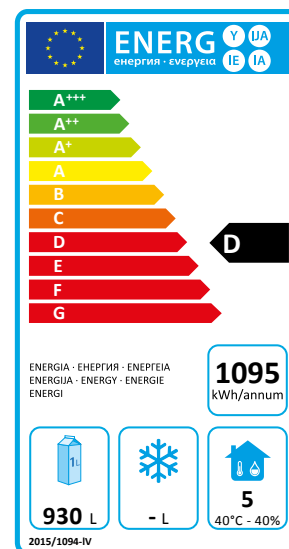
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 1460x835x2095 | 1500x900x2300 | R290 | 930 | 5 | D | 320 | 220-240 V / 50 Hz | 1095 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

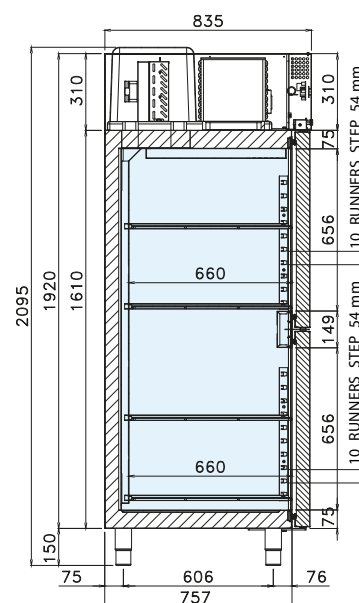
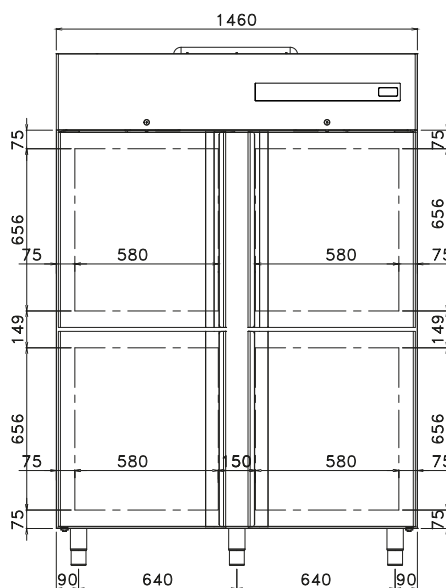
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 8 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 5 rodas



mod. CAB1400BT4P | cod. 06220050



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

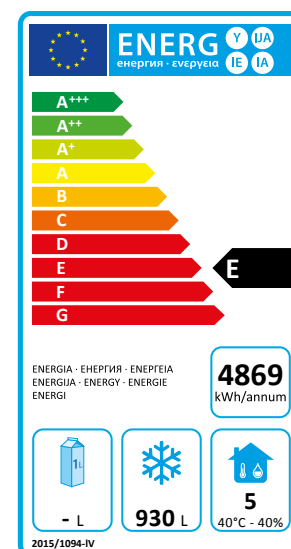
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 1460x835x2095 | 1500x900x2300 | R290 | 930 | 5 | E | 840 | 220-240 V / 50 Hz | 4869 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

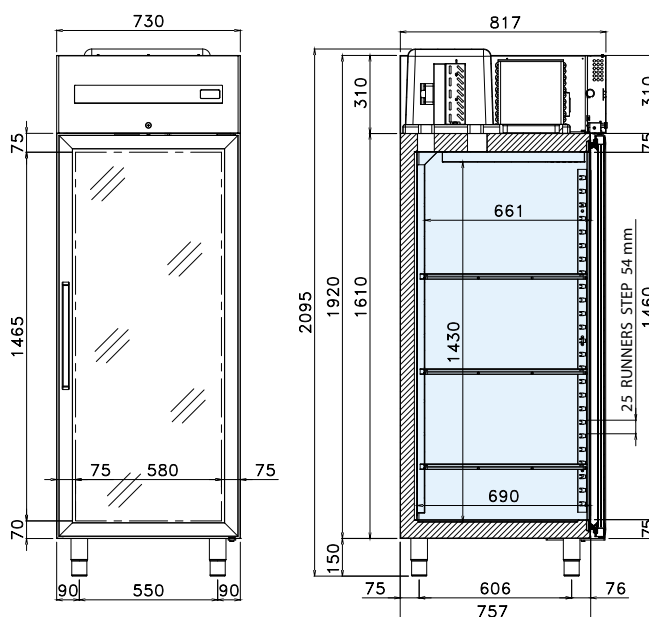
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 8 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 5 rodas



mod. CAB700GTN | cod. 06240000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

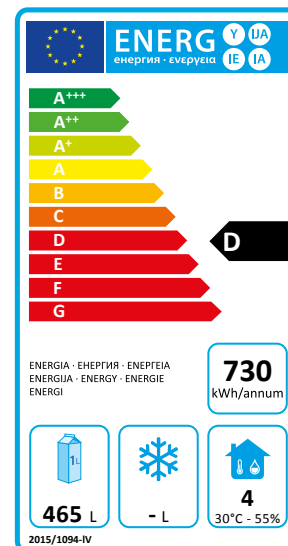
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 465 | 4 | D | 205 | 220-240 V / 50 Hz | 730 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

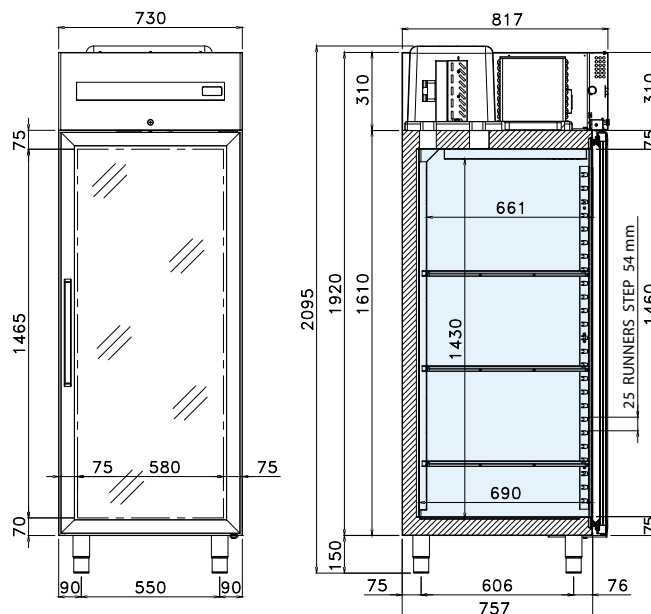
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 30 °C, eficiência equivalente à classe climática 4
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- Iluminação interior Led de série
- 3 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Kit de 4 rodas



mod. CAB700GBT | cod. 06240010



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

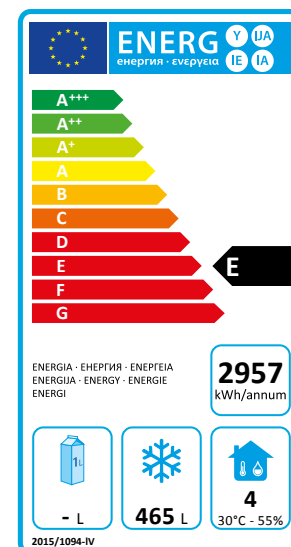
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 465 | 4 | E | 530 | 220-240 V / 50 Hz | 2957 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

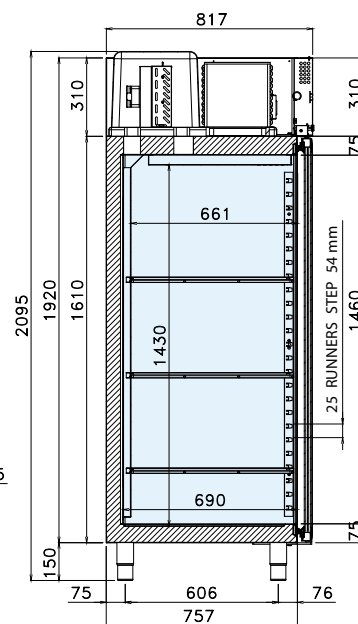
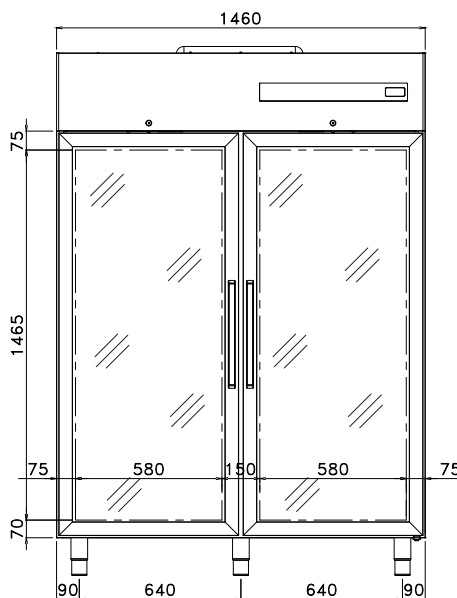
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 30 °C, eficiência equivalente à classe climática 4
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- Iluminação interior Led de série
- 3 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Kit de 4 rodas



mod. CAB1400GTN | cod. 06260000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

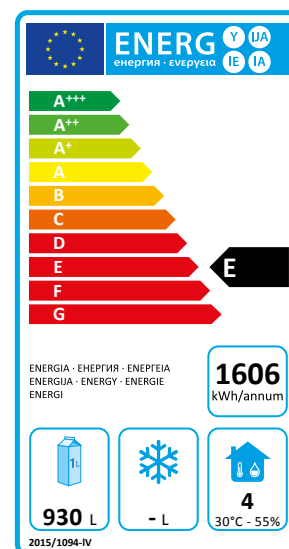
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 1460x835x2095 | 1500x900x2300 | R290 | 930 | 4 | E | 320 | 220-240 V / 50 Hz | 1606 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

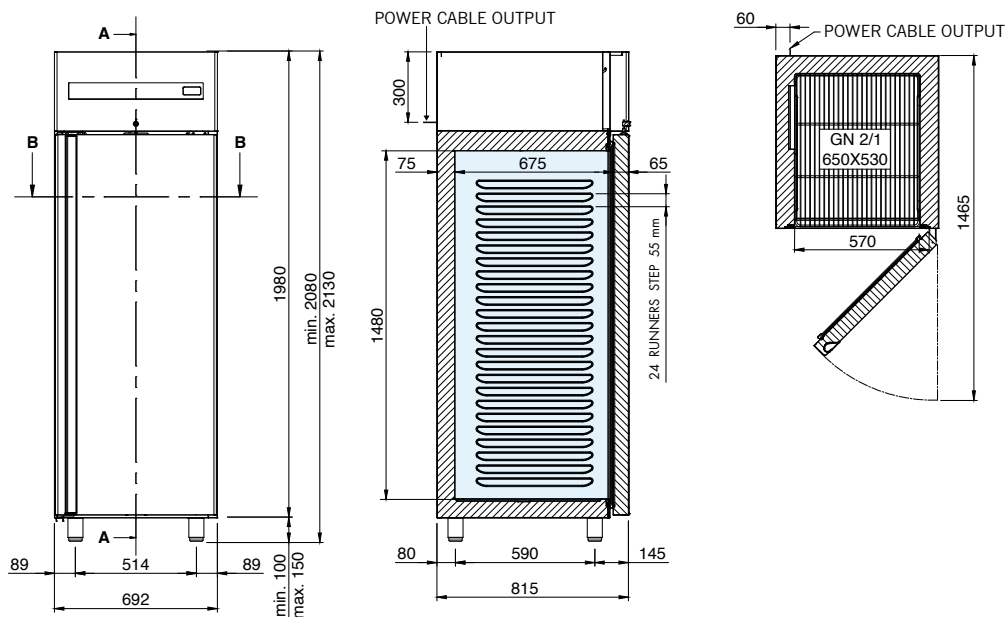
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 30 °C, eficiência equivalente à classe climática 4
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- Iluminação interior Led de série
- 6 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Bandeja de polipropileno 600 x 400 mm
- Grelhas em aço inox de 600 x 400 mm
- Par de corredeiras em aço inox em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Kit 600 x 400 mm
- Kit de 5 rodas



mod. CAB700PRTN | cod. 06203000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

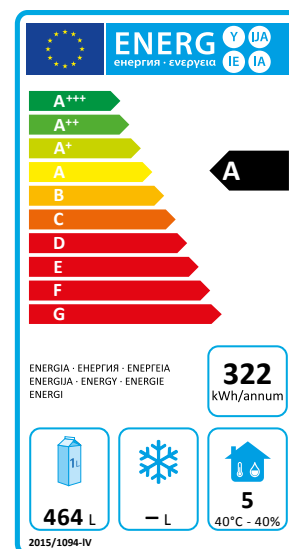
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +10 | 692 x 815 x 2085 | 760 x 860 x 2240 | R290 | 464 | 5 | A | 320 | 220-240 V / 50 Hz | 322 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

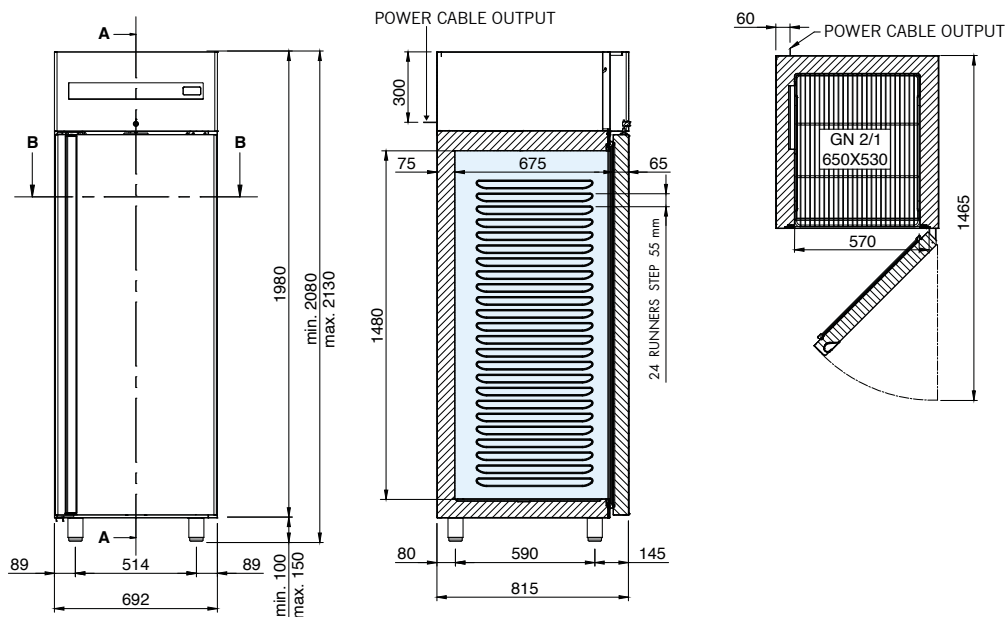
- Armário refrigerado com guias moldadas
- Unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 80 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação da água de condensação através de serpentina anticorrosão em AISI 316 com baixo teor de carbono
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Juntas magnéticas de sete câmaras fáceis de remover
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 3 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando
- Canalização do ar interno no lado esquerdo
- Drenagem da água através de um orifício no fundo

ACESSÓRIOS

- Grelhas em polietileno GN 2/1
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Kit de 4 rodas
- Pedal de abertura da porta



mod. CAB700PRBT | cod. 06203010



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

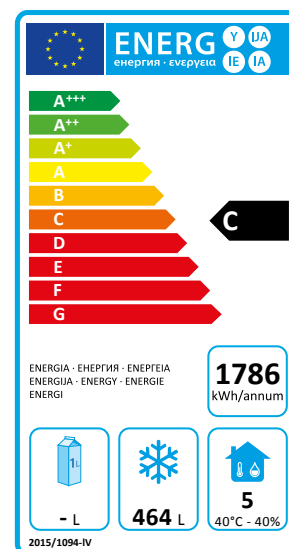
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 692 x 815 x 2085 | 760 x 860 x 2240 | R290 | 464 | 5 | C | 530 | 220-240 V / 50 Hz | 1786 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

- Armário refrigerado com guias moldadas
- Unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 80 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automática com gás quente
- Evaporação da água de condensação através de serpentina anticorrosão em AISI 316 com baixo teor de carbono
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Juntas magnéticas de sete câmaras fáceis de remover
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 3 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando
- Canalização do ar interno no lado esquerdo
- Drenagem da água através de um orifício no fundo

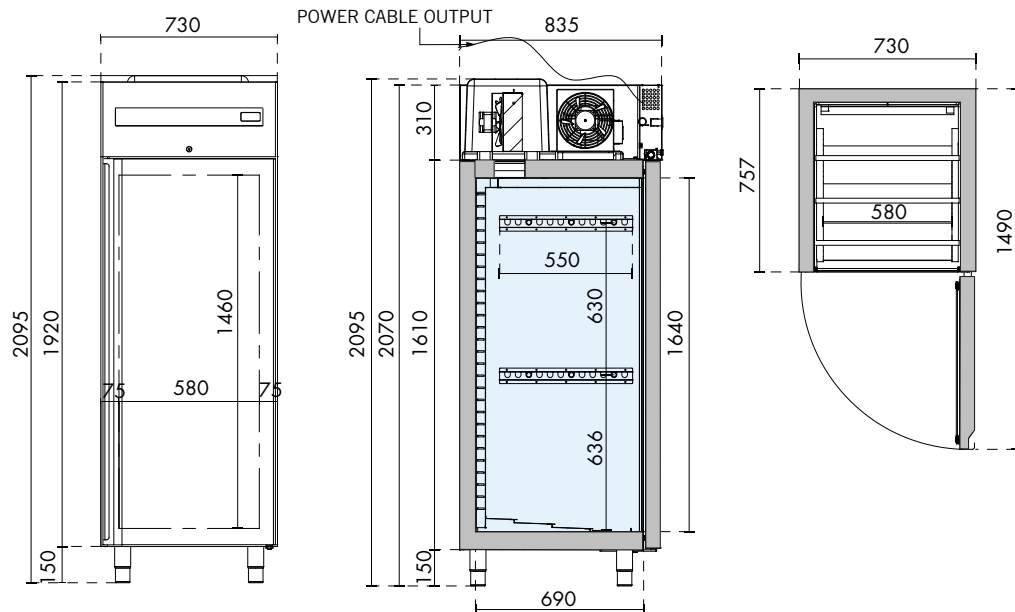
ACESSÓRIOS

- Grelhas em polietileno GN 2/1
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Kit de 4 rodas
- Pedal de abertura da porta



mod. CAB700-M

| cod. 06200120



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

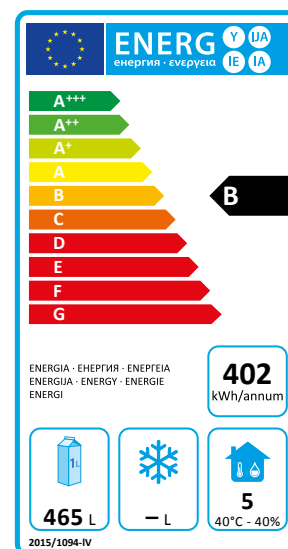
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 465 | 5 | B | 180 | 220-240 V / 50 Hz | 402 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

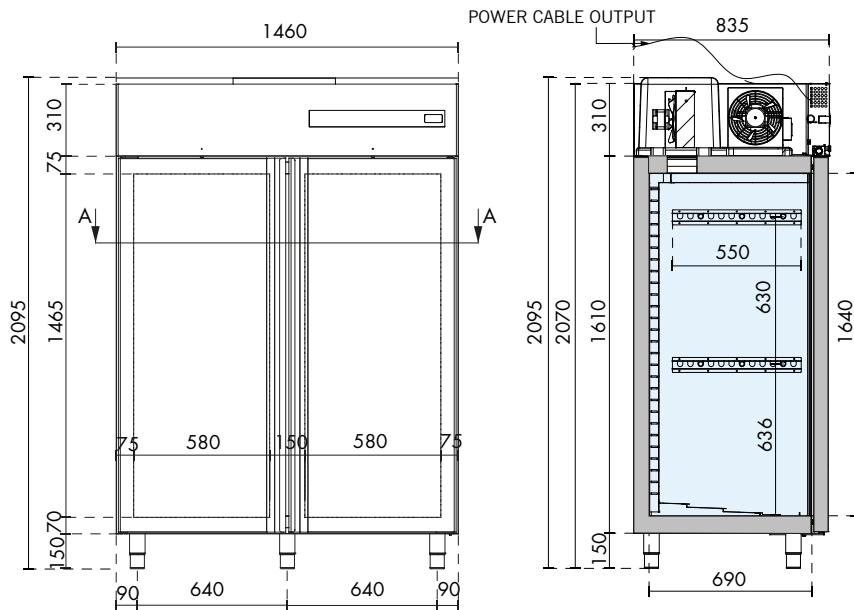
- Armário refrigerado para a conservação de carne
- Unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 gancheiras para carne de fábrica
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Gancheira para carne
- Luz Led
- Kit de 4 rodas



mod. CAB1400-M | cod. 06220060



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

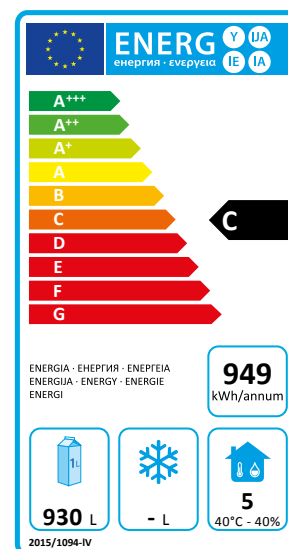
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 | 1460 x 835 x 2095 | 1500 x 900 x 2300 | R290 | 930 | 5 | C | 272 | 220-240 V / 50 Hz | 949 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

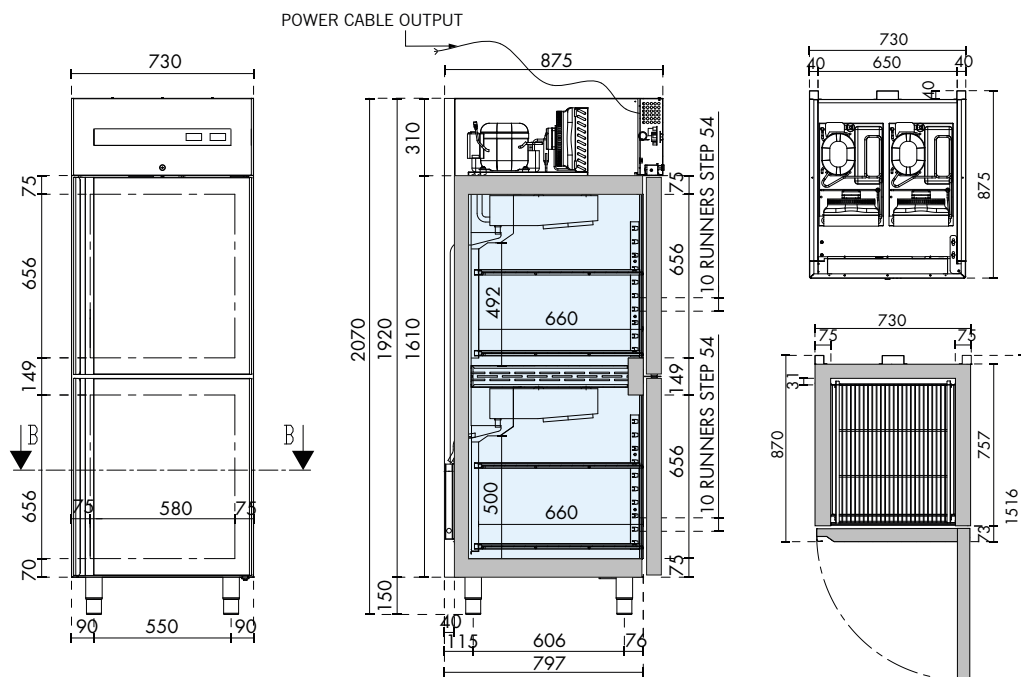
- Armário refrigerado para a conservação de carne
- Unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 gancheiras para carne de fábrica
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Gancheira para carne
- Luz Led
- Kit de 4 rodas



mod. CAB700TNTN | cod. 06200150



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

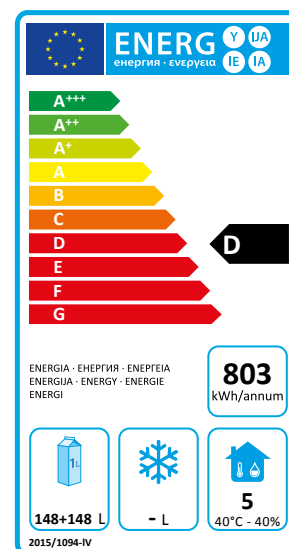
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 -2 / +8 | 730 x 875 x 2070 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 148 148 | 5 | D | 200 200 | 220-240 V / 50 Hz | 803 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

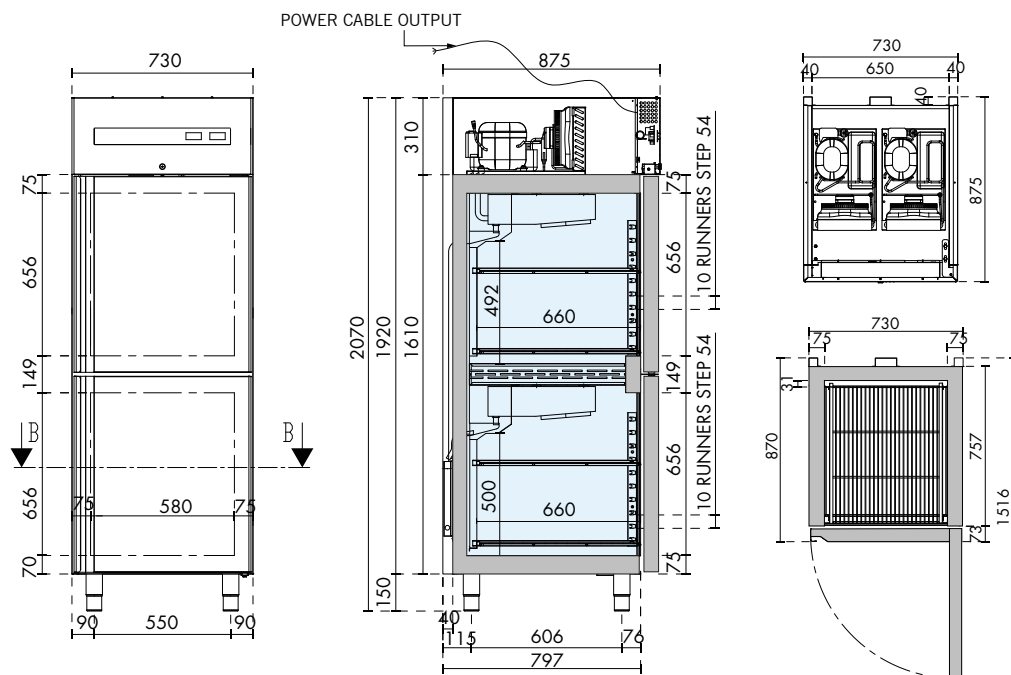
- Armário refrigerado combinado com dois compartimentos separados
- Refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automático com resistência
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 4 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de correições em aço inox em U
- Grelhas em polietileno GN 2/1
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Kit de 4 rodas



mod. CAB700TNBT | cod. 06200140



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 ❄️ -18 / -22 | 730 x 875 x 2070 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 146 ❄️ 148 | 5 | 200 ❄️ 265 | 220-240 V / 50 Hz | 2248 |

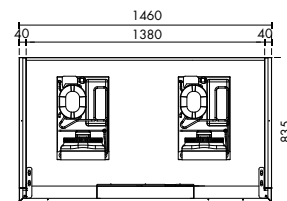
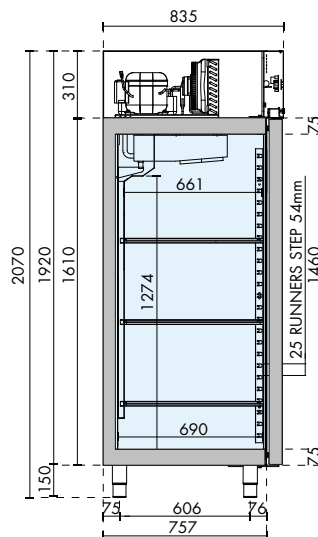
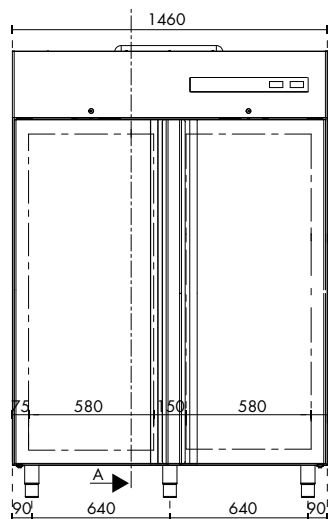
PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

- Armário refrigerado combinado com dois compartimentos separados
- Compartimento -2/+8°C: evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Compartimento -18/-22°C: evaporação automática da água de condensação através de resistência
- Refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automático com resistência
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 4 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de corredeiras em aço inox em U
- Grelhas em polietileno GN 2/1
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Kit de 4 rodas

mod. CAB1400TNTN | cod. 06220080



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

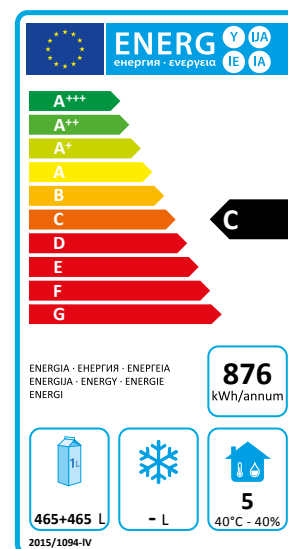
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 -2 / +8 | 1460 x 875 x 2070 | 1500 x 900 x 2300 | R290 | 465 465 | 5 | C | 180 180 | 220-240 V / 50 Hz | 876 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

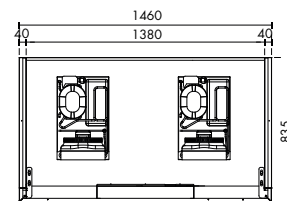
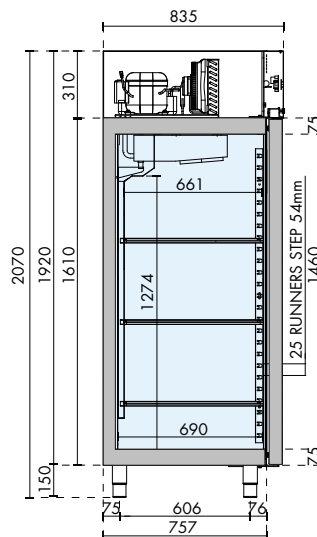
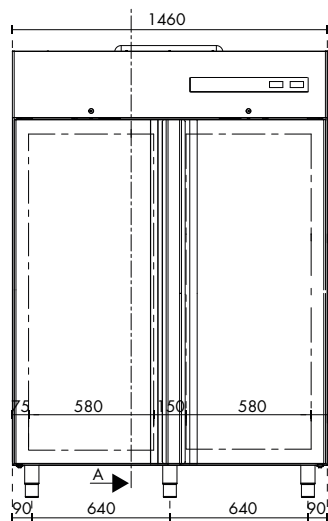
- Armário refrigerado combinado com dois compartimentos separados
- Dois grupos de monoblocos tropicalizados e fáceis de remover da estrutura, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de correições em aço inox em U
- Grelhas em polietileno GN 2/1
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Kit de 4 rodas



mod. CAB1400TNBT | cod. 06220070



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +8 ❄️ -18 / -22 | 1460 x 875 x 2070 | 1500 x 900 x 2300 | R290 | 465 ❄️ 465 | 5 | 180 ❄️ 365 | 220-240 V / 50 Hz | 2519 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

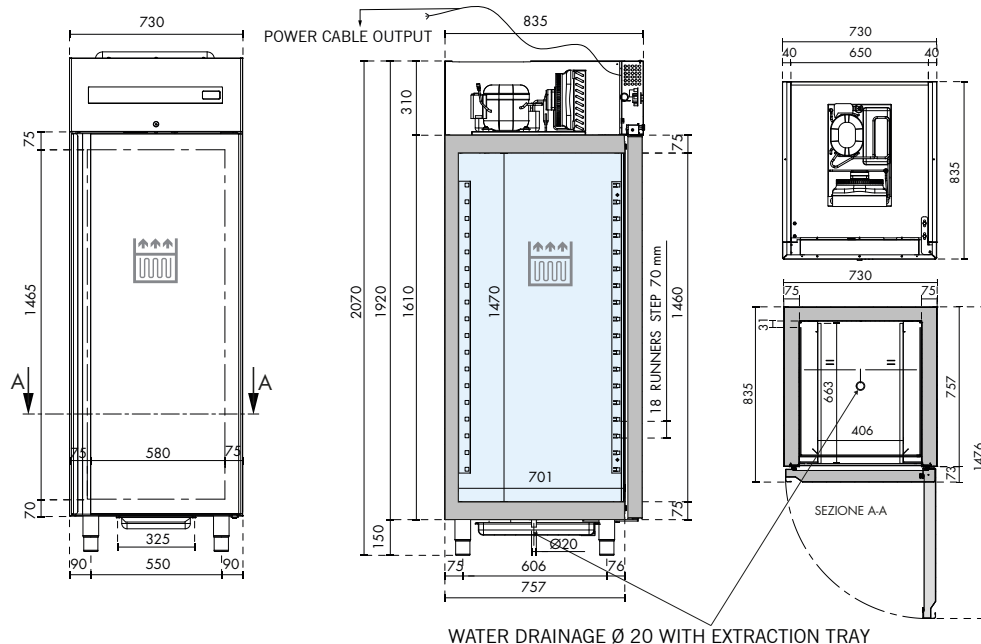
- Armário refrigerado combinado com dois compartimentos separados
- Compartimento esquerdo -2/+8°C e compartimento direito -18/-22°C
- Dois grupos de monoblocos tropicalizados e fáceis de remover da estrutura, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação mediante trocador de calor em cobre
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 grelhas em polietileno GN 2/1 de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Par de correições em aço inox em U
- Grelhas em polietileno GN 2/1
- Grelhas em aço inox GN 2/1
- Kit de 4 rodas

mod. CAB700-F

| cod. 06200130



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|
| -5 / +8 | 730 x 835 x 2070 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 297 | 5 | 180 | 220-240 V / 50 Hz |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

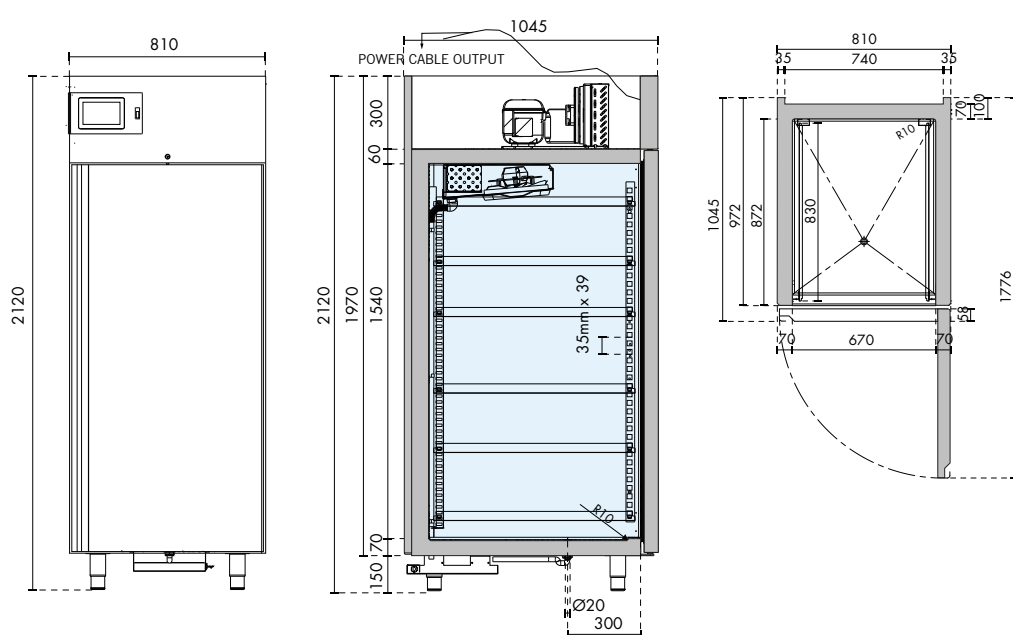
- Armário refrigerado para a conservação de peixe
- Refrigeração estática através duma serpentina integrada no isolamento traseiro e lateral, que funciona com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automático quando o compressor para
- Recipiente de recolha da água condensada drenada através dum orifício central com sifão externo
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 pares de guias em aço inoxidável em L para grelhas de 600 x 400 mm de fábrica
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Bacia em polietileno 600 X 400 X h 130
- Bacia em polietileno 600 X 400 X h 70
- Grelhas em aço inox 600 X 400
- Par de guias em aço inoxidável em L para grelhas de 600 x 400 mm
- Luz Led
- Kit de 4 rodas

mod. RPC1000

| cod. 06270010



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|
| -6 / +40 | 810 x 1045 x 2120 | 910 x 1150 x 2300 | R290 | 576 | 5 | 1800 | 220-240 V / 50 Hz |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

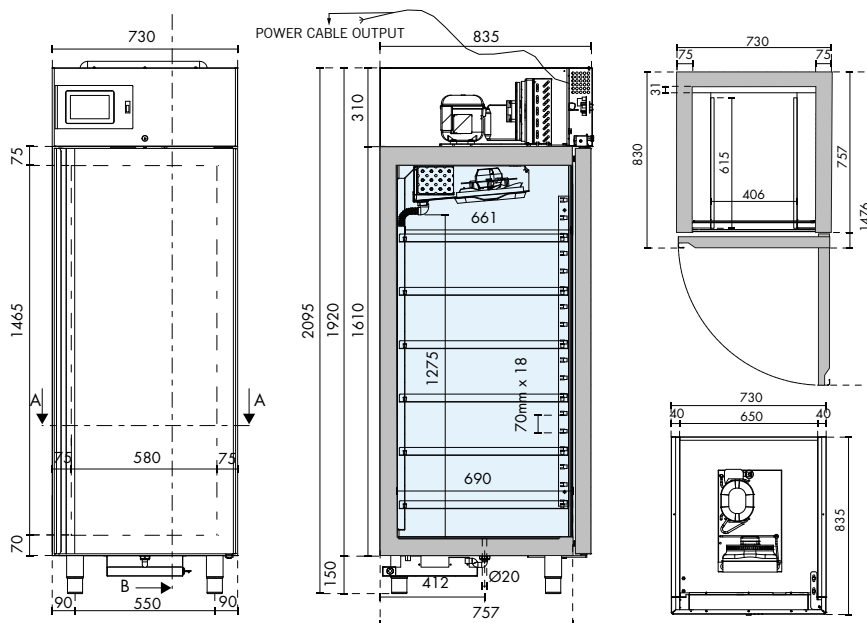
- Armário de fermentação controlada
- Refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 70 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Detecção da humidade através de sonda
- Painel de controlo mediante ecrã táctil de 7"
- Regulação da temperatura, da humidade e da ventoinha (10 velocidades diferentes)
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação através de resistência
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 18 pares de guias em aço inoxidável em L para grelhas de 600 x 800 mm de fábrica
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 20
- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 30
- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 40
- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 50
- Par de guias em aço inoxidável em L para grelhas de 600 x 800 mm

mod. RPC700

| cod. 06270000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------------|-----------------------|
| -6 / +40 | 730 x 835 x 2095 | 800 x 900 x 2300 | R290 | 276 | 5 | 1800 | 220-240 V / 50 Hz |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

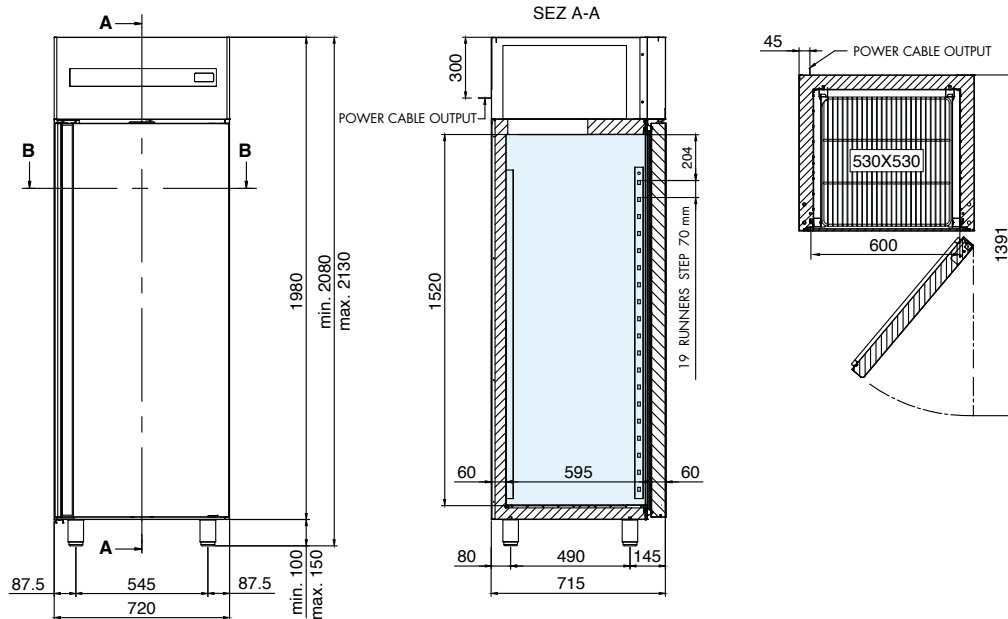
- Armário de fermentação controlada
- Refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 75 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Detecção da humidade através de sonda
- Painel de controlo mediante ecrã táctil de 7"
- Regulação da temperatura, da humidade e da ventoinha (10 velocidades diferentes)
- Descongelação automática com gás quente
- Evaporação automática da água de condensação através de resistência
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Vedações magnéticas facilmente removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 18 pares de guias em aço inoxidável em L para grelhas de 600 x 400 mm de fábrica
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 20
- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 30
- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 40
- Tabuleiro em alumínio 600 X 400 X h 50
- Par de guias em aço inoxidável em L para grelhas de 600 x 400 mm

mod. CAB600TN

| cod. 06210000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

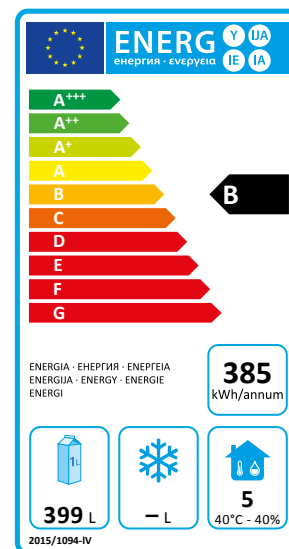
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +10 | 720 x 715 x 2085 | 760 x 760 x 2240 | R290 | 399 | 5 | B | 320 | 220-240 V / 50 Hz | 385 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 60 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automático com resistência elétrica
- Evaporação da água de condensação através de serpentina anticorrosão em AISI 316 com baixo teor de carbono
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Juntas magnéticas de três câmaras fáceis de remover
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 3 grelhas 530 x 530 mm de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

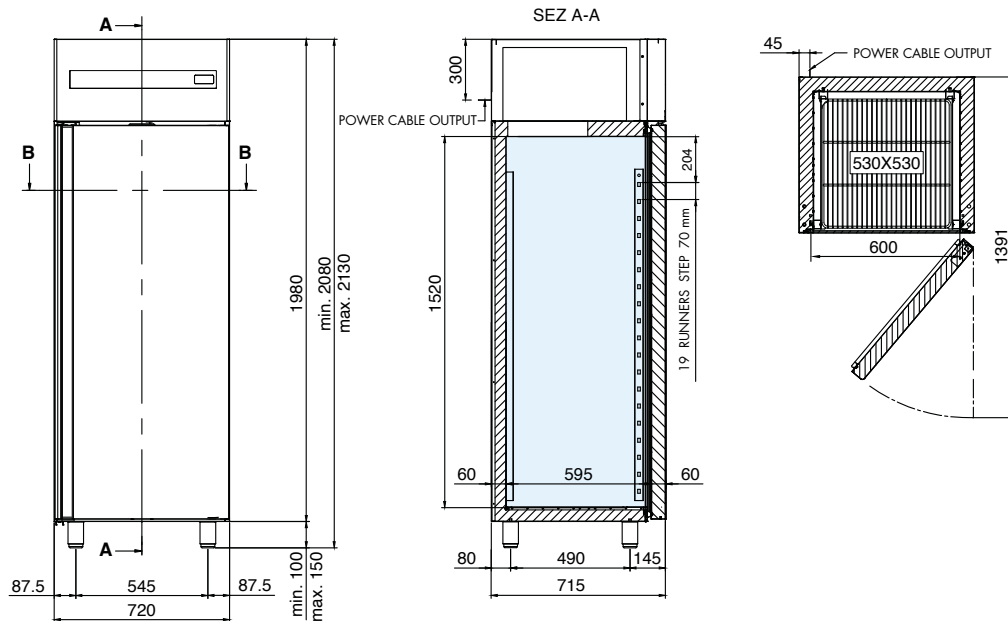
ACESSÓRIOS

- Grelhas em aço inox 530 x 530 mm
- Grelhas em polietileno 530 x 530 mm
- Par de corredeiras em aço inox em U
- Par de corredeiras em aço inox em L
- Kit de 4 rodas
- Pedal de abertura da porta
- Luz Led
- Kit de Wi-Fi



mod. CAB600BT

| cod. 06210010



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

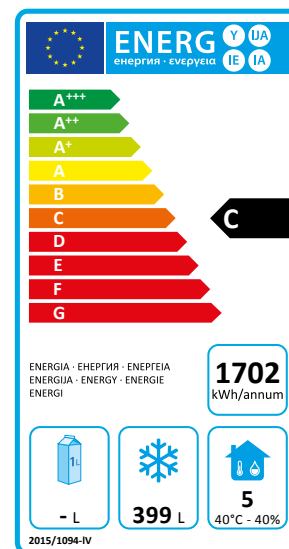
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 720 x 715 x 2085 | 760 x 760 x 2240 | R290 | 399 | 5 | C | 530 | 220-240 V / 50 Hz | 1702 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

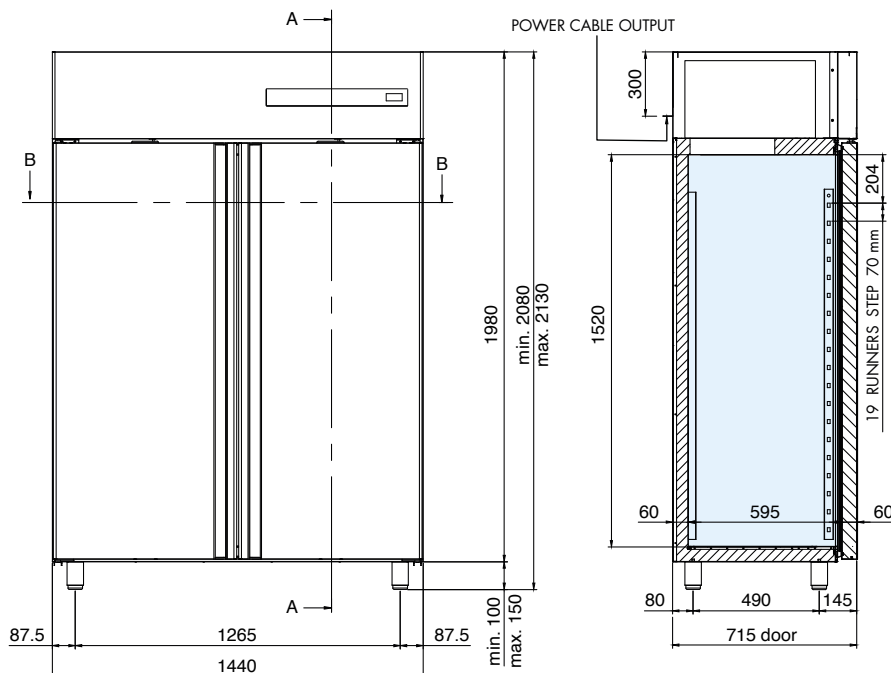
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 60 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automático com resistência elétrica
- Evaporação da água de condensação através de serpentina anticorrosão em AISI 316 com baixo teor de carbono
- Portas com abertura reversível, fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Juntas magnéticas de três câmaras fáceis de remover
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 3 grelhas 530 x 530 mm de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Grelhas em aço inox 530 x 530 mm
- Grelhas em polietileno 530 x 530 mm
- Par de corredeiras em aço inox em U
- Par de corredeiras em aço inox em L
- Kit de 4 rodas
- Pedal de abertura da porta
- Luz Led
- Kit de Wi-Fi



mod. CAB1200TN | cod. 06300000



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

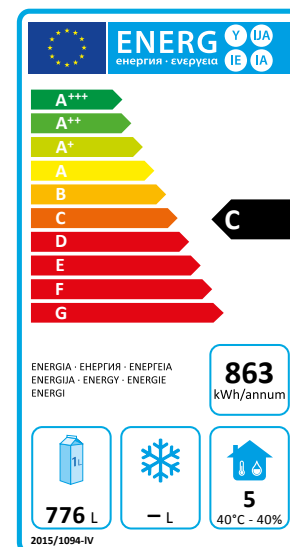
| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -2 / +10 | 1440 x 715 x 2085 | 1460 x 760 x 2240 | R290 | 776 | 5 | C | 580 | 220-240 V / 50 Hz | 863 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

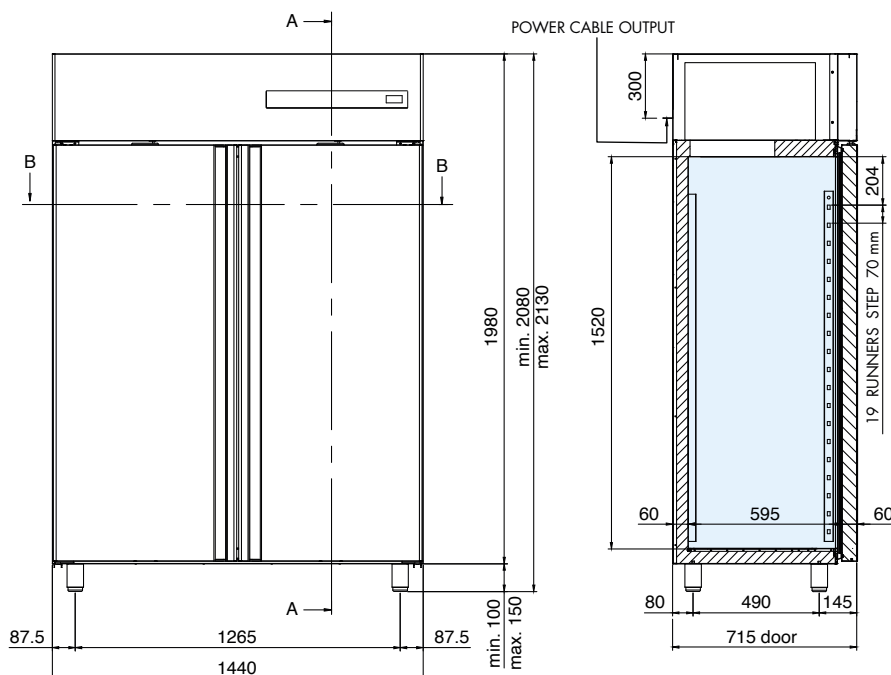
- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 60 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automático com resistência elétrica
- Evaporação da água de condensação através de serpentina anticorrosão em AISI 316 com baixo teor de carbono
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Juntas magnéticas de três câmaras fáceis de remover
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 grelhas 530 x 530 mm de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Grelhas em aço inox 530 x 530 mm
- Grelhas em polietileno 530 x 530 mm
- Par de corredeiras em aço inox em U
- Par de corredeiras em aço inox em L
- Kit de 4 rodas
- Pedal de abertura da porta
- Luz Led
- Kit de Wi-Fi



mod. CAB1200BT | cod. 06300010



PT ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Temperatura disponível (°C) | Dimensões L x P x A (mm) | Dim. da embalagem L x P x A (mm) | Gás refrigerante | Volume líquido (L) | Classe climática | Classe de energia | Absorção de energia (W) | Tensão de alimentação | Consumo anual (kWh/ano) |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| -18 / -22 | 1440 x 715 x 2085 | 1460 x 760 x 2240 | R290 | 776 | 5 | D | 700 | 220-240 V / 50 Hz | 3689 |

PT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

- Armário refrigerado com unidade monobloco, tropicalizado e facilmente removível do corpo, com refrigeração ventilada forçada com gás R290
- Estrutura totalmente em aço. O interior, as paredes e a porta são realizados em aço inox AISI 304
- Testado com temperatura do ambiente de trabalho externo até 43 °C, eficiência equivalente à classe climática 5
- Isolamento de 60 mm em poliuretano injetado HFO de alta pressão com densidade de 42 kg/m³
- Detecção da temperatura por sensor termistor (sonda NTC)
- Controlo do funcionamento mediante painel digital de toque
- Descongelamento automático com resistência elétrica
- Evaporação da água de condensação através de serpentina anticorrosão em AISI 316 com baixo teor de carbono
- Portas fechamento automático e posição de abertura fixa a 100°
- Dobradiças com sistema de fechamento automático
- Juntas magnéticas de três câmaras fáceis de remover
- Guias em "U" e cremalheiras de suporte de grelhas ajustáveis e removíveis
- Cantos internos arredondados para garantir uma limpeza rápida e fácil
- Evaporador com pintura cataforese com alta resistência à corrosão
- 6 grelhas 530 x 530 mm de série
- Pés de aço inox com altura regulável
- Fechadura com chave e luz colocada sob o quadro de comando

ACESSÓRIOS

- Grelhas em aço inox 530 x 530 mm
- Grelhas em polietileno 530 x 530 mm
- Par de corredeiras em aço inox em U
- Par de corredeiras em aço inox em L
- Kit de 4 rodas
- Pedal de abertura da porta
- Luz Led
- Kit de Wi-Fi

