

	L	100
	Ø mm	600
	mm	415
	kW	20,9
	kcal/h	17.970
	Btu/h	71.313
	G30/G31	kg/h 1,64
	G20	m³/h 2,22
	G25	m³/h 2,58
	Kg	100

**STANDARD**

Encendido eléctrico / Ativação eléctrica / Zapłon elektryczny / Электроподжиг

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 con espesor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 con espesor 20/10. Calentamiento de tipo directo, generado por quemadores tubulares de acero inoxidable por combustión optimizada, con válvula de seguridad de termopar y llama piloto protegida. Encendido eléctrico. Grifos de recarga de agua caliente y fría colocados en el plano de trabajo con boquilla distribuidora articulada para el llenado y el lavado del recipiente. Grifo de descarga de 2 pulgadas de latón cromado con manija atérmica. Regulación de la temperatura por medio de grifo con mínimo y máximo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Recipiente de cozedura de aço inoxidável AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inoxidável AISI 316 com espessura 20/10. Aquecimento de tipo direto, gerado mediante queimadores tubulares de aço inoxidável com combustão otimizada, válvula de segurança de termopar e chama piloto protegida. Ativação elétrica. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho, com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega atérmica. Regulação da temperatura mediante torneira com mínimo e máximo.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Zbiornik gotujący wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316 o grubości 20/10. Podgrzewanie bezpośrednie, generowane przez rurowe palniki o optymalnym spalaniu, wyposażone w zawór awaryjny z termoparą i osłonięty płomień pilotujący. Zapłon elektryczny. Kraniki ciepłej i zimnej wody umieszczone na płaszczynie roboczej, z usuwalnym dzióbkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika. Kranik rozładunku, dwucalowy, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Regulacja temperatury za pomocą pokrętki z wartością minimalną i maksymalną.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали. Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Разогрев прямого типа, создаваемый трубчатыми горелками из нержавеющей стали с оптимизированным сгоранием, с предохранительным клапаном, оснащенным термопарой, и защищенной пилотной горелкой. Электроподжиг. Краны залива холодной и горячей воды, расположенные на рабочей поверхности, с подвижным носиком-распределителем, предназначенные для заполнения и промывки емкости. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с атермической ручкой. Регулировка температуры с помощью крана с минимальным и максимальным положением.

G	conexión del gas - conexão do gás - podłączenie gazowe - газовое соединение	R 3/4 UNI ISO 7/1	kW 20,9
E	conexión eléctrica - conexão elétrica - podłączenie elektryczne - электрическое соединение	220-240 V~	W 0,6

