

Mod. E7F18-8M-BF Cod. 18506520

Mod. E7F18-8MS-BF Cod. 18506620

Macros 700

	L	18+18
	mm	402 x 302 x 295 h (x2)
	mm	265 x 345 x 150 h (x2)
	kW	13,5x2 (E7F18-8M-BF)
	kW	18x2 (E7F18-8MS-BF)
	VOLT	380 - 415 V3N~
	Kg	80 (E7F18-8M-BF, E7F18-8MS-BF)

STANDARD

2 cestos enteros - Red de protección en el tanque / 2 Cestos inteiros - Rede de protecção na cuba / 2 kosze pełne - Siatka ochronna w zbiorniku / 2 цельные корзины - Защитная сетка в емкости / Mandos Bflex / Comandos Bflex / Sterowaniem Bflex / Контроль с Бфлекс

OPTIONAL

CE2/18 Versión con 2 medios cestos / Versão com 2 meias-cestas / Wersja z 2 kosze połówkowe / Версия с половинчатые корзины

CE4/18 Versión con 4 medios cestos / Versão com 4 meias-cestas / Wersja z 4 kosze połówkowe / Версия с 4 половинчатые корзины

V3/B Volts 220 - 240 3~

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano tanque y paneles frontales de inoxidable AISI 304. Dos tanques estampados y redondeados equipado con mandos independientes y especiales resistencias giratorias de acero inoxidable incoloy de elevada duración que pueden alcanzar en breve tiempo la temperatura de trabajo, permitiendo un ahorro del aceite del 60%. El sistema de fritura, conservando inalteradas las características organolépticas del aceite, permite cocinar de modo sano limitando el número de los cambios de aceite, con un notable ahorro final. La rotación de la resistencia facilita las operaciones de limpieza. Control de la temperatura programada mediante termostato regulable hasta 190 °C y termostato de seguridad de rearme manual. Tiempo medio de fritura 5 minutos. Precalentamiento 4-6 minutos (de 20 a 190 °C). Producción máxima 60 kg/h (E7F18-8M-BF), 70 kg/h (E7F18-8MS-BF). Pies regulables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície da cuba e painéis frontais de aço inox AISI 304. Duas cubas moldadas e arredondadas equipadas com comandos independentes e resistências espaciais rotatórias de aço inox incoloy de elevada duração, que podem alcançar em brevíssimo tempo a temperatura de exercício, permitindo uma poupança de óleo de 60%. O sistema de fritura, conservando as características organolépticas do óleo inalteradas, permite cozinhar de forma saudável, limitando o número de trocas do óleo, permitindo uma considerável poupança final. A rotação das resistências facilita as operações de limpeza. Controlo da temperatura programada realizado mediante termostato regulável até 190 °C e termostato de segurança com rearmamento manual. Tempo médio de fritura 5 minutos. Pré-aquecimento 4-6 minutos (de 20 a 190 °C). Produção máxima 60 kg/h (E7F18-8M-BF), 70 kg/h (E7F18-8MS-BF). Pés reguláveis.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKcjONALNE

Plaszczyzna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej inox AISI 304. Dwa zbiorniki tłoczone i zaokrąglone, wyposażone w niezależne polecenia oraz w specjalne rezystancje obrotowe wykonane ze stali nierdzewnej inox incoloy o wysokiej wytrzymałości, mogące osiągnąć w bardzo krótkim czasie temperaturę roboczą i umożliwiające zaoszczędzenie nawet do 60% oleju. System smażenia, utrzymując właściwości organoleptyczne oleju niezmienione, umożliwia gotowanie potraw w sposób zdrowy oraz redukuje ilość koniecznych wymian oleju, zapewniając znaczną oszczędność. Rotacja rezystancji ułatwia czyszczenie urządzenia. Kontrola ustawionej temperatury za pomocą nastawnego termostatu, do 190 °C, oraz termostatu awaryjnego uzbrajanego ręcznie. Średni czas smażenia wynosi 5 minut. Podgrzewanie wstępne 4-6 minut (da 20 a 190 °C). Maksymalna produkcja 60 kg/h (E7F18-8M-BF), 70 kg/h (E7F18-8MS-BF). Nóżki nastawne.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПИСАНИЕ

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Штампованная емкость с закрученными углами имеют вращающиеся ТЭНы из нержавеющей сплава инколой повышенной прочности, позволяющими достигать рабочую температуру в короткий промежуток времени, что позволяет экономить масло на 60%. Система жарки сохраняет органолептические свойства масла, позволяет уменьшать число его замен, что дает существенную экономию и более деликатное и безвредное приготовление. Вращение ТЭНа облегчает очистку. Контроль установленной температуры с помощью термостата, регулируемого до 190 °C, и предохранительного термостата с ручным перезапуском. Среднее время приготовления 4 минуты. Разогрев 4-6 минут от 20 до 190 °C. Максимальная производительность 60 кг/ч (E7F18-8M-BF), 70 кг/ч (E7F18-8MS-BF). Высота ножек имеет регулировку.



E	conexión eléctrica / conexão eléctrica / podłączenie elektryczne / электрическое соединение	380 - 415 V3N~	kW 13,5 x 2 E7F18-8M-BF kW 18 x 2 E7F18-8MS-BF
---	--	----------------	---

