



∅ mm | 600



mm | 360



L | 100



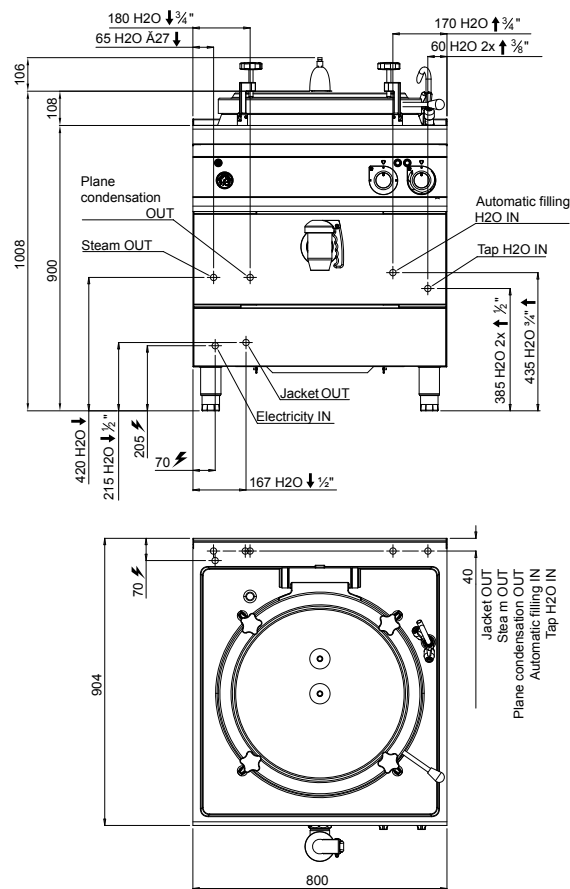
kW | 16



V | 380-415 V3N~



Kg | 142



STANDARD

Control automático camisa / Carga automática da parede dupla / Automatyczny załadunek szczeliny / Автоматическая загрузка рубашки

OPTIONAL

Cestas perforadas de acero inoxidable aisi 304 de distintos tamaños / Cestas perforadas de aço inoxidável aisi 304 de diversas dimensões / Kosze z otworami wykonane ze stali nierdzewnej aiai 304, o różnych rozmiarach / Перфорированные корзины разных размеров из нержавеющей стали aisi 304

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo de acero inoxidable AISI 304 con espesor 20/10, paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304, acabado Scotch Brite. Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 con espesor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 con espesor 20/10. Cámara con fondo y paredes de acero inoxidable AISI 304, fondo espesor 20/10, paredes espesor 15/10. Calentamiento de tipo indirecto con vapor de baja presión (0,5 bar), generado en el interior de la cámara por medio de resistencias blindadas en incoloy dotadas de termostato de seguridad. Grifos de recarga de agua caliente y fría colocados en el plano de trabajo con boquilla distribuidora articulada para el llenado y el lavado del recipiente y de la cámara. Grifo de descarga de 2 pulgadas de latón cromado con manija atérmica. Cuatro bloques de fijación de tornillo, regulables manualmente, con válvula de calibrado fijo de 0,05 bar. Manómetro mecánico con indicador de presión de la cámara. Erogación de potencia regulada por un conmutador de 3 posiciones. Mando separado para la regulación de la temperatura Indicador luminoso de línea e indicador luminoso de alcance de temperatura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho de aço inoxidável AISI 304, de espessura 20/10, painéis dianteiros e laterais de aço inoxidável AISI 304, com acabamento Scotch Brite. Recipiente de cozadura de aço inoxidável AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inoxidável AISI 316 com espessura 20/10. Parede dupla com fundo e paredes de aço inoxidável AISI 304, espessura do fundo 20/10, espessura das paredes 15/10. Aquecimento de tipo indirecto, com vapor a baixa pressão (0,5 bar), gerado no interior da parede dupla mediante resistências blindadas em incoloy equipadas com termostato de segurança. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente e a parede dupla. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega atérmica. Quatro blocos de fixação com parafusos, reguláveis manualmente, com válvula com calibragem fixa de 0,05 bar. Manómetro mecânico com indicador da pressão na parede dupla. Distribuição de potência regulada mediante um comutador com 3 posições. Comando separado para a regulação da temperatura. Luz de linha e luz de indicação de temperatura alcançada.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Powierzchnia robocza ze stali nierdzewnej inox AISI 304 o grubości 20/10, panele przednie i boczne ze stali nierdzewnej inox AISI 304, wykończenie typu Scotch Brite. Zbiornik gotujący wykonany ze stali nierdzewnej inox AISI 304 o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316 o grubości 20/10. Autoklaw z dnem i ściankami wykonanymi ze stali nierdzewnej inox AISI 304, dno o grubości 20/10, ścianki o grubości 15/10. Podgrzewanie pośrednie, za pomocą pary o niskim ciśnieniu (0,5 bar), wygenerowanej wewnątrz autoklawy poprzez rezystancje z osłoną incoloy, wyposażone w termostat awaryjny. Pokręta ciepłej i zimnej wody umieszczone na płaszczyźnie roboczej, z usuwalnym dziobkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika i autoklawy. Pokręto rozładunku, dwucalowe, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Cztery bloczki do mocowania za pomocą śrub, regulowane ręcznie, z zaworem wytarowanym dla stałej wartości 0,05 bar. Mechaniczny manometr ze wskaźnikiem ciśnienia w autoklawie. Dostarczana moc regulowana za pomocą komutatora o 3 pozycjach. Oddzielne polecenie regulacji temperatury. Lampki kontrolne zasilania i osiągniętej temperatury.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10, передние и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304 с отделкой «Скотч Брайт». Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Воздушный промежуток между dnem i ściankami из нержавеющей стали AISI 304, dno толщиной 20/10, стенки толщиной 15/10. Разогрев непрямого типа с помощью пара, подаваемого под низким давлением (0,5 bar), создаваемого внутри воздушного промежутка с помощью бронированных ТЭНов из сплава инколой, оснащенных предохранительным термостатом. Краны залива холодной и горячей воды, расположенные на рабочей поверхности, с подвижным впускным носиком, предназначенные для заполнения и промывки емкости и воздушного промежутка. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с ненагревающейся ручкой. Четыре блока крепления на винтах с ручной регулировкой с клапаном с фиксированной настройкой на 0,05 bar. Механический манометр с индикатором давления внутри воздушного промежутка. Регулируемая подача мощности с 3-позиционным переключателем. Отдельная регулировка температуры. Линейный индикатор и индикатор достижения температуры.