

Mod. G9BR8/I

Cod. 20821500

Mod. G9BR8/I+RM Cod. 20821700

	L	80
	mm	710 x 590 x 225 h
	cm ²	4.200
	W/cm ²	4,5
	kW	20
	kcal/h	17.200
	Btu/h	68.240
	G30/G31	kg/h 1,56
	G20	m ³ /h 2,12
	G25	m ³ /h 2,47
	Kg	147

Versión con basculamiento motorizado / Versão com basculamento motorizado / Wersja ze przekształcaniem mechanicznym / Версия с системой опрокидывания с приводом (G9BR8/I+RM - Cod. 20821700)

STANDARD

Encendido eléctrico / Ativação eléctrica / Zaplon elektryczny / Электроподжиг

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Construcción interna y externa completamente de acero inoxidable, partes externas con acabado Scotch Brite. Tapa fija en bisagra auto-equilibrada de acero inoxidable AISI 304, con manija de gran espesor de acero inoxidable AISI 304.

Cuba de cocción con paredes de acero inoxidable AISI 304 espesor 20/10, con acabado antiadherente de microesferas de cerámica y esquinas redondeadas completamente. Fondo cuba radiante de acero espesor 10 mm, soldado externamente. Grifo distribuidor con cuello de gran capacidad colocado en el plano. Volante para la elevación de la cuba con manija entrante. Calentamiento uniforme del fondo con quemadores de acero inoxidable de varias ramas de llama, con válvula de seguridad de termopar y llama piloto protegida. Encendido piezoelectrónico con protección de goma. Mando con válvula termostática de gran precisión con regulación de la temperatura de 100 a 300 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Construção interna e externa realizada inteiramente com aço inoxidável, peças externas com acabamento Scotch Brite. Tampa fixada sobre dobradiça auto-ajustável de aço inoxidável AISI 304, com puxador de ampla espessura de aço inoxidável AISI 304.

Cuba de cozedura com paredes de aço inoxidável AISI 304 de espessura 20/10 e acabamento antiaderente com microesferas de cerâmica e bordas inteiramente arredondadas. Fundo da cuba radiante de aço com 10 mm de espessura, soldado externamente. Torneira de distribuição com abertura de grande capacidade colocada sobre a superfície. Volante de levantamento da cuba com puxador embutido. Aquecimento uniforme do fundo mediante queimadores de aço inox com diversos ramos de chama, válvula de segurança de termopar e chama piloto protegida. Ativação piezoeletrica com proteção de borracha. Comando com válvula termostática de grande precisão, com regulação da temperatura de 100 a 300 °C.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Konstrukcja wewnętrzna i zewnętrzna wykonana całkowicie ze stali nierdzewnej, części zewnętrzne wykończone Scotch Brite. Pokrywa zamocowana na zawiasach balansowanych automatycznie, wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304, z grubym uchwytem ze stali nierdzewnej AISI 304.

Zbiornik gotujący ze ściankami ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 20/10, pokrytymi mikrosferyczną ceramiką zapobiegającą przyleganiu potraw oraz z zaokrąglonymi kątami. Promieniste dno zbiornika wykonane ze stali o grubości 10 mm, przyspawane z zewnątrz. Kranik dozujący z szyjką o dużym przepływie umieszczony na blacie. Pokrętło unoszące zbiornik z chowaną rączką. Jednolite podgrzewanie dna naczynia dzięki palnikom ze stali nierdzewnej o rozgałęzionym promieniu, z zaworem bezpieczeństwa w termoparze oraz osłoniętym płomieniem pilotującym.

Piezoelektryczny zapłon z gumową osłoną. Sterowanie z zaworem termostatycznym o dużej precyzyji, z regulacją temperatury od 100 do 300 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внутренняя и наружная конструкция выполнена полностью из нержавеющей стали, наружные детали имеют отделку Scotch Brite. Крышка, закрепленная на самовыравнивающемся шарнире, из стали или нержавеющей стали AISI 304, с ручками из толстой стали или нержавеющей стали AISI 304.

Варочная емкость с поверхностью и стенками из стали или нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10 с антипригарным покрытием из керамических микросфер и закругленными углами. Дно емкости сварено снаружи из стали толщиной 10 мм. Смеситель с шейкой с высокой пропускной способностью, расположенный на рабочей поверхности. Маховик для подъема емкости с убирающейся ручкой. Однородный разогрев дна с помощью горелок из стали или нержавеющей стали с несколькими рядами огня, с предохранительным клапаном с термопарой и защищенной пилотной горелкой. Пьезозадействийский поджиг с защитой из резины. Управление с помощью терmostaticкого клапана высокой точности с регулировкой температуры от 100 до 300 °C.

MAXIMA 900**TILTING PANS**

G	conexión del gas - conexão do gás - podłączenie gazowe - газовое соединение	R 1/2 UNI ISO 7/1	kW 20
E	conexión eléctrica - conexão eléctrica - podłączenie elektryczne - электрическое соединение	220-240 V~	W 0,6

