

	mod. G9P10DA 100	mod. G9P15DA 150
	Ø mm 600	600
	mm 415	540
	kW <b>20,9</b>	kcal/h 17.974
	Btu/h 71.311	kg/h 1,64
	G30/G31 kg/h 1,64	G20 m³/h 2,22
	G25 m³/h 2,58	G25 m³/h 2,58
	Kg 108	118

**STANDARD**

Encendido eléctrico / Activação eléctrica / Zaplon elektryczny / Электроподжиг

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES**

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 con espesor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 con espesor 20/10. Calentamiento de tipo directo, generado por quemadores tubulares de acero inoxidable por combustión optimizada, con válvula de seguridad de termopar y llama piloto protegida. Encendido eléctrico. Grifos de recarga de agua caliente y fría colocados en el plano de trabajo con boquilla distribuidora articulada para el llenado y el lavado del recipiente. Grifo de descarga de 2 pulgadas de latón cromado con manija atémica. Cuatro bloques de fijación con tornillo, regulables manualmente, con válvula de calibrado fijo de 0,05 bar. Regulación de la temperatura por medio de grifo con mínimo y máximo.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS**

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Recipiente de cozedura de aço inoxidável AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inoxidável AISI 316 com espessura 20/10. Aquecimento de tipo direto, gerado mediante queimadores tubulares de aço inoxidável com combustão otimizada, válvula de segurança de termopar e chama piloto protegida. Ativação eléctrica. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho, com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega atémica. Quatro blocos de fixação com parafusos, reguláveis manualmente, com válvula com calibragem fixa de 0,05 bar. Regulação da temperatura mediante torneira com mínimo e máximo.

**CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE**

Płaszczyzna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Zbiornik gotujący wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316 o grubości 20/10. Podgrzewanie bezpośrednie, generowane przez rurowe palniki o optymalnym spalaniu, wyposażone w zawór awaryjny z termoparą i osłonięty pilotującą. Zapłon elektryczny. Kraniki ciepłej i zimnej wody umieszczone na płaszczyźnie roboczej, z usuwalnym dzobikiem, służącym do napełniania i mycia zbiornika. Kranik rozładunku, dwucalowy, z chromowanego mosiądu z izolowanym uchwytem. Cztery bloki mocujące przykręcane śrubami, regulowane ręcznie, z zaworem o stałej wartości wytarowania 0,05 bar. Regulacja temperatury za pomocą pokrętła z wartością minimalną i maksymalną.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали. Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Разогрев прямого типа, создаваемый трубчатыми горелками из нержавеющей стали с оптимизированным сгоранием, с предохранительным клапаном, оснащенным термопарой, и защищенной пилотной горелкой. Электроподжиг. Краны залива холодной и горячей воды, расположенные на рабочей поверхности, с подвижным насоском-распределителем, предназначенные для заполнения и промывки емкости. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с атремической ручкой. Четыре крепежных блока на винтах, регулируемые вручную, с клапаном с постоянной настройкой на 0,05 bar. Регулировка температуры с помощью крана с минимальным и максимальным положением.

<b>G</b>	conexión del gas - conexão do gás - podłączenie gazowe - газовое соединение	R 3/4 UNI ISO 7/1	<b>kW 20,9</b>
<b>E</b>	conexión eléctrica - conexão elétrica - podłączenie elektryczne - электрическое соединение	220-240 V~	<b>W 0,6</b>

